

## TERMO-STIPRINĀŠANA

*plakanie akmeņi* (ar Termolīmi)



## PRODUKTA PĀRSKATS

<<<

Sekojošas produktu grupas var stiprināt izmantojot Termolīmes stiprināšanas tehnoloģiju:

- Plakanie Akmeņi (ar Termolīmi)
- Aplikācijas (ar Termolīmi)
- Kristāla Audums (ar Termolīmi)
- Kristāla Auduma Aplikācijas (ar Termolīmi)
- Kristāla Tekstilaplilikācijas (ar Termolīmi)
- Kristāla Siets (ar Termolīmi)

## MAŠĪNAS, DARBARĪKI un PALĪGMATERIĀLI

<<<

Sekojošas mašīnas, darbarīki un palīgierīces var būt nepieciešami CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu Plakano Akmeņu (ar Termolīmi) stiprināšanai:

### Mašīnas



Ultraskājas ierīce



Aplikātors



Gludeklis

## Palīgmateriāli



Teflons®  
100x50 cm, 40x20 collas  
Art. 9010/003, Sys. No. 650698



Putveidīgais silikons  
134x100 cm, 54x40 collas  
Art. 9010/002, Sys. No. 258582



Filcs  
100x100 cm, 40x40 collas  
Art. 9010/001, Sys. No. 221421



Parasts kartons



Silikona Paliktnis  
50x50x0.2 cm, 20x20x0.08 collas  
Art. 9010/005, Sys. No. 263928

TERMOLĪMES IZSTRĀDĀJUMU  
STIPRINĀŠANA

## STIPRINĀŠANA

<<<

### Pārbaude ar ūdens pilienu

Vislabāko salipšanu var panākt tikai tad, ja nesējmateriāls spēj absorbēt limi. Vienkārš eksperiments ar ūdens pilienu parādis, vai materiālam piemīt vai arī nepiemīt šī īpašība.

Tekstilizstrādājumiem, kas satur lielu daudzumu mikstināšanas līdzekļu, saliptspēju var uzlabot, pirms stiprināšanas procesa sākotnējos materiālus izmazgājot.



Ļoti smalki audumi, kā organza, tāpat arī gluda āda, gludas ādas imitācijas, blīvi austi poliamīdi un audumi ar silikonu vai vasku, dēļ to nepietiekamās spējas absorbēt, var būt nepiemēroti Termolīmes stiprināšanai.

Stiprināšanas Tehnikas

Lai nodrošinātu vislabāko iespējamo rezultātu, pirms limēšanas uz nesējmateriāla ir ļoti ieteicams veikt aplikāciju pārbaudes.

## Stiprināšana ar Ultraskaņas ierīci

Lai panāktu vislabākos rezultātus, Plakanos Akmeņus (ar Termolimi) izmēros SS 6 - SS 34 ātri un viegli var piestiprināt izmantojot ultraskaņas ierīci. Aparāts ar vakuumpumpi ir labākais akmeņa pareizā stāvokļa panākšanai. Alternatīvi, kristālus var vispirms nostiprināt uz Pārnešanas Plēves (nopērkama atsevišķi), vai novietot vēlamajā vietā ar pincetes vai vaska kociņa palidzību.

Ultraskaņas ierīces frekvences ir jāuzstāda saskaņā ar ražotāja instrukcijām. Vislabākā stiprināšanas laika noteikšanai, vispirms vajadzētu veikt pārbaudes.



1 Izvēlieties kristāla izmēram atbilstošu uzgali.



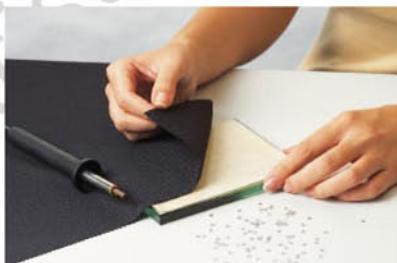
2 Novietojiet kristālu uz vēlamā materiāla, zem kura vajadzētu atrasties uz cietam pamatam (piem. stikla vai metāla)



3 Pareizā leņķi stingri uzspiediet uzgali uz kristāla un aktivizējet ierīci

## Stiprināšana ar Aplikātoriem

Aplikātori ir ekonomiski izdevīgs risinājums Plakano Akmeņu (ar Termolīmi) stiprināšanai uz nesējmateriāla, un tie ir piemēroti XILION SS 6 - SS 34 izmēra Plakano Akmeņu (ar Termolīmi) stiprināšanai.



1 Izvēlieties kristāla izmēram atbilstošu uzugali



2 Novietojiet kristālu uz vēlamā materiāla, zem kura vajadzētu atrasties cietam pamatam (piem. stikla vai metāla)



3 Viegli uzspiediet un noņemiet aplikātoru no kristāla

## Stiprināšana ar Gludekli

Pamatā, visu Termolīmes produkta stiprināšanai ir ieteicama karstuma prese. Taču dažos gadījumos (piemēram, pirmo paraugu veidošanai) var izmantot gludekli.

Vienmēr pārliecinieties, vai gludekļa apakšējā plāksnē nav tvaika atveres. Ūdens pilītes un tvaiki negatīvi ietekmē stiprināšanas rezultātus. Vienmēr gludiniet uz cieta, plakana un gluda pamata.



1 Uzstādīet regulatoru uz atzīmes silk/wool vai • - • (maksimāli 170°C/340°F)



2 Izmantojiet filcu vai kartonu, lai kristāli nenosmērētu audumu.



3 Teflona® folijas paliktnis pasargās gludekļa apakšu no līmes pārpalikumiem.

## Aplikāciju veidošana no atsevišķiem Plakanajiem Akmeņiem (ar Termolīmi)

No Plakanajiem Akmeņiem (ar Termolīmi), izmantojot Pārnešanas Plēvi, Jūs varat paši veidot aplikāciju motīvus, līdzīgus jau gatavā veidā nopērkamajām Kristāla Aplikācijām. Lai no atsevišķiem kristāliem izgatavotu Aplikāciju, uz cietas virsmas, liekot akmeņus ar plakano pusi pret virsmu, izveidojiet no tiem sev vēlamo motīvu. Uzmanīgi, sākot no sānu malas un cēnšoties neizkustināt izkārtotos akmeņus, pārklājet pāri motīvam lipīgo Pārnešanas Plēves slāni. Tad uzmanīgi, uzspiediet uz plēves, lai akmentiņi tai pieliptu. Aplikācija ir gatava, taču, ja vēlaties, varat to no otras puses pārklāt ar Pārnešanas Plēves aizsargājošo slāni.

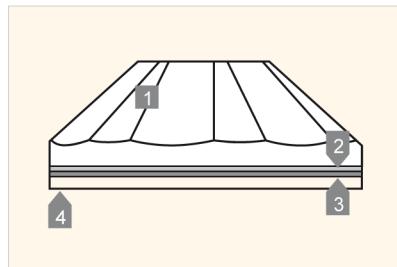
Tālāk Aplikāciju varat stiprināt ar Karstuma Presi (skatīt stiprināšanas instrukciju Termolīmes Aplikācijām) vai ar gludekli, vadoties pēc augstāk norādītās instrukcijas.

Stiprināšanas Tehnikas

Nemiet vērā, ka Termolīme savu galīgo sasaisti sasniedz pēc pilnīgas sacietēšanas (parasti pēc 24 stundām). Šajā periodā apejaties ar audumu uzmanīgi, nemazgājiet to, kā arī neveiciet ar to nekādus eksperimentus.

## Termolīmes Pamatprincipi

Termolīmes elementiem apakšā ir karstumā-kūstošas līmes pārklājums. Lai sasaistītu kristālu ar nesējmateriālu, šis pārklājums ar karstuma palīdzību tiek aktivizēts. Atdiestot, līme sacietē, droši un pastāvīgi piestiprinot elementus. Šī unikālā Swarovski Termolīme ir viegli tīrāma un to var mazgāt veļas mašīnā. Detalizētu informāciju var atrast sadaļā «Kopšanas Pamācības». Temperatūru, stiprināšanas laiku un spiedienu var mainīt atkarībā no nesējmateriāla. Sīkāku šo parametru informāciju var atrast Termolīmes Selekторa tabulā šīs rokasgrāmatas beigās.



1 Kristāls

2 M-spoguļpārklājums: šis īpaši izstrādātais spoguļpārklājums garantē vislabāko spīdumu un salipšanu ar gruntējuma slāni.

3 Gruntējuma slānis: iekrāsotais (parasti pelēks) gruntējums uzlabo sasaisti starp līmi un spoguļpārklājumu.

4 Termolīme: šī caurspīdīgā līme, Swarovski kompānijas īpaši izstrādāta, Jauj stiprināt kristālus uz dažādiem nesējmateriāliem.

## Termolīmes Aplikācijas uz Neparastiem Materiāliem

Termolīme tika īpaši izstrādāta lietošanai ar tekstila materiāliem, bet pieredze rāda, ka Termolīmes Aplikācijas var stiprināt arī uz tādiem neparastiem materiāliem, kā koks, papīrs, metāls, stikls vai āda. Tādos gadījumos ir joti svarīgi vispirms veikt stiprināšanas testus.

## PROBLĒMU RISINĀŠANA

PROBLĒMA	KĻŪDA
Aplikācija nelīp pie auduma.	1, 2, 3, 4, 5, 6
Līme izspiežas uz āru ap kristāliem.	7, 8, 9, 10
Nesējplēve atstāj nospiedumus uz smalkiem audumiem.	8, 9, 10, 11, 12
Aplikācija nelīp pie šuvēm un daudzslāļaina auduma.	1, 2, 3, 4, 5, 6, 13, 14
Kristāla Audums pēc stiprināšanas paliek neskaidrs.	2, 3, 4, 5, 6, 15

KĻŪDA	IEMEMLS	IETEIKUMS
1	Stiprināšanas temperatūra ir pārāk zema	Palieliniet temperatūru līdz vismaz 120 °C (250 °F)
2	Nevienmērīgs karstuma sadalījums uz sakarsētās virsmas.	Pārbaudiet temperatūru ar temperatūras mērišanas sloksnītēm vai termometru un vēlreiz noregulējet Karstuma preses uzstādījumus.
3	Stiprināšanas laiks ir pārāk īss.	Palieliniet stiprināšanas laiku. Jūs varat atrast informāciju par to Termolīmes Selektora tabulā.
4	Spiediens ir pārāk vājš.	Bieziem audumiem un daži produktiem ir nepieciešams lielāks spiediens, skatīt Termolīmes Selektora tabulu.
5	Karstuma preses plātnes nepiegūļ vienmērīgi.	Noregulējet Karstuma Presi
6	Gludināšanas paliktnis ir nepiemērots.	Veiciet izmēģinājumus ar dažādiem gludināšanas paliktniem, lai atrastu vispiemērotāko.
7	Temperatūra ir pārāk augsta.	Izvēlieties zemāku temperatūru starp 120°C un 170°C (250°F-340°F)
8	Stiprināšanas laiks ir pārāk ilgs	Samaziniet stiprināšanas laiku. Jūs varat atrast informāciju par to Termolīmes Selektora tabulā šīs rokasgrāmatas beigās.
9	Spiediens ir pārāk spēcīgs.	Samaziniet karstuma preses spiedienu.
10	Gludināšanas paliktnis ir pārāk ciets.	Izmantojiet silikona paliktni.
11	Audums ir ārkārtīgi delikāts.	Gludiniet audumu ar tvaika gludekli.
12	Caurspīdīgā pārnešanas plēve atstāj nospiedumus	Apgrīziet plēvi ap motīvu ciešāk, lai samazinātu nospiedumus.
13	Stiprināšanas laiks ir pārāk īss.	Palieliniet stiprināšanas laiku; uz daudzslāļainiem audumiem un vīlēm Termolīmes aktivizēšanai vajadzīgs ilgāks laiks; ja nepieciešams, stipriniet no virspuses.
14	Spiediens uz Aplikāciju ir pārāk vājš.	Izlīdziniet dažādu vīlu, pogu, rāvējslēdzēju utml. augstuma atšķirības, izmantojot precīzi piegriezta izmēra zem aplikācijas novietotus filca gabalus.
15	Stiprināšanas temperatūra ir pārāk zema.	Palieliniet temperatūru līdz maksimāli 170°C (340°F)



### Bridinājums

Atsevišķie kristāli var saturēt sikas daļīgas, kas var būt bīstamas maziem bērniem, ipaši līdz trīs gadu vecumam. Atkarībā no kristāla izmēra un tam piestiprinātā materiāla (kā piemēram, līme, audums utml.), bērni var aizrities, ieelpot, norit vai iebāzt kristālu degunā. Norišanas gadījumā, magnētiskie produkti ar kristāliem nes išpašu nopietnu iekšējo orgānu savainošanas risku.

Pielietošanas Rokasgrāmatā norādītas piestiprināšanas tehnikas negarantē to, ka kristāli neatlimēsies. Katrā magnētisko kristālu stiprināšanas reizē, ražotājam ir jānosaka, vai produkts atbilst nepieciešamajām prasībām attiecībā uz mazu daļņu bīstamību veselībai kā arī jāizvērtē un jānorēvēs jebkādus riskus, ko tās var nest maziem bērniem.

### Nepiemērotie Pielietojumi

CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementi ir domāti lietošanai modes, juvelierizstrādājumu, aksesuāru, tekstila izstrādājumu un interjera dekorēšanas jomās. Savu fizikālo išpašību dēļ, CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementi nav piemēroti citiem pielietojumiem (piemēram, līmēšanai uz zobiem, kristālu lietošanai uz vai blakus gлотādai un citai nedrošai lietošanai). Klients apņemas noraidīt jebkādas trešo pušu, kas iegādājušies produktu, prasības pret Swarovski saistībā produktu un tā lietošanu, kā arī neizvīzīt pašiem jebkādas tāda veida prasības.

Stiprināšanas Tehnikas

Termolīmes Selekta tabulas satur temperatūras, karsēšanas laika un spiediena parametrus dažādiem materiāliem, līmējot elementus (ar Termolīmi) ar karstuma preses palidzību. Spiediena parametru nevar norādīt precīzāk, jo tas atkarīgs no izmantojamās preses aizvērējmehānisma (manuāls, pneimatisks, hidraulisks vai elektromagnētisks).

Atcerieties: temperatūras/laika kombinācijas Termolīmes Selekta tabulās kalpo tikai kā vadlīnijas. Lai atrastu optimālu parametru kombināciju izmantojamajam dizainam, pirms ražošanas uzsākšanas ir būtiski veikt rūpīgus izmēģinājumus. Norādītie parametri ir derīgi no 2007. gada oktobra līdz turpmākiem norādījumiem.

## XILION APLIKĀCIJAS

Aplikācijas ar XILION Plakanajiem Akmeņiem (ar Termolīmi)

## PĒRĻU APLIKĀCIJAS

Aplikācijas ar Apaļajām Puspērlēm

## JAUKTĀS APLIKĀCIJAS

Kombinētās aplikācijas ar Plakanajiem Formu Akmeņiem un Apaļajām Puspērlēm

## DIMANTA APLIKĀCIJAS

Aplikācijas ar XILION Konusveidīgajiem Akmeņiem (ar Termolīmi)

## METĀLISKĀS APLIKĀCIJAS

Aplikācijas ar metāliskiem elementiem

## MEZZO APLIKĀCIJAS

Metāliskas aplikācijas ar XILION Plakano Akmeņu, Apaļo Puspērlju vai Plakano Formu Akmeņu kombinējumu

## KRISTĀLA SIETS

(Standarta, Metāliskā, XL, Gaisīgā, Motīvu)

## KRISTĀLA PĒRĻU SIETS

## KRISTĀLA AUDUMS

## KRISTĀLA APLIKĀCIJU AUDUMS

KRISTĀLA TEKSTILAPLIKĀCIJU LENTES & MOTĪVI  
(Antīka Zelta, Antīka Sudraba, Melnās, Zelta, Sudraba)

## KRISTĀLA TEKSTILAPLIKĀCIJU LENTES

(Caurspīdīgās)

<sup>1</sup>Ieteicamā karsēšanas puse



Apakšpuse: Apakšējā (kraisā) auduma puse ir pagriezta pret karstuma preses sakarsēto virsmu.

 Virspuse: Virsējā (labā) auduma puse ir pagriezta pret karstuma preses sakarsēto virsmu.

Īpašos līmēšanas gadījumos (piemēram, uz bikšu kabatām) vai, ja pastāv iespēja noviksēt izstrādājumus ar līmlenti vai pārnešanas plēvi karsēšanas puses var arī mainīt. Šāds process ietekmēs arī karsēšanas laikus.

<sup>2</sup>Caurspīdīgās pārnešanas plēves izgriešana

Ja sākotnējo izmēģinājumu laikā uz auduma parādās nospiedumi, ir ieteicams izgriezt plēvi ap motīva malām, cik tuvu vien iespējams.

<sup>3</sup>Plēves noņemšana

Lai aizsargātu audumu sākotnējo struktūru, vislabāk ir noplēst (nolobīt) caurspīdīgo Pārnešanas Plēvi auduma šķiedras virzienā.

**XILION APLIKĀCIJAS**  
(no XILION plakanajiem akmeņiem)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	20	17	14	11	8	5
Kokvilna	15	13	11	9	7	5
Lins	15	13	11	9	7	5
Vilna	25	22	19	16	13	10
Viskoze	18	15	12	9	7	5
Tills	13	12	11	9	7	5
Džinsa audums	25	23	21	18	15	12
Likra	25	21	17	13	9	5
Džersijs	15	13	11	9	7	5
Sintētiskais Zamšs <sup>2,3</sup>	35	30	25	18	13	8
Zids <sup>2</sup>	14	13	11	9	7	5
Sintētika	10	9	8	7	6	5
Tehniskie Audumi	10	9	8	7	6	5
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	60	50	40	30	20	10

Ieteicamais spiediens: vājš. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®. Artikulam 2029, Ringed Roses, būtu vēlams 10% ilgāks karsēšanas laiks.

 Ieteicamā karsēšanas puse <sup>1</sup>

**JAUTĀS APLIKĀCIJAS**

(no plakanajiem formu akmeņiem un apaļajām puspērlēm)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	23	17	12	9	7	5
Kokvilna	22	18	14	11	8	5
Lins	22	18	9	7	6	5
Vilna	35	28	15	11	9	8
Viskoze	15	13	11	9	7	5
Tills	20	17	13	10	7	5
Džinsa audums	30	24	13	9	8	7
Likra	23	18	9	7	6	5
Džersijs	20	16	11	9	7	5
Sintētiskais Zamšs <sup>2,3</sup>	45	30	15	12	11	10
Zids <sup>2</sup>	20	17	14	11	8	5
Sintētika	10	9	8	7	6	5
Tehniskie Audumi	20	15	12	10	8	5
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	50	30	15	10	8	5

Ieteicamais spiediens: vājš. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®, porainais silikonā paliktnis.

 Ieteicamā karsēšanas puse <sup>1</sup>

**METĀLISKĀS APLIKĀCIJAS**  
(no metāla elementiem)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	25	22	18	15	11	8
Kokvilna	25	22	19	15	8	7
Lins	25	22	19	15	11	8
Vilna	30	27	22	17	12	8
Viskoze	20	17	15	11	8	5
Tills	30	28	22	15	10	5
Džinsa audums	25	23	21	18	15	11
Likra	17	16	14	10	7	5
Džersijs	20	19	17	13	9	5
Sintētiskais Zamšs <sup>2,3</sup>	35	32	27	20	15	10
Zids <sup>2</sup>	15	13	10	8	7	6
Sintētika	20	17	13	10	7	5
Tehniskie Audumi	20	17	14	11	8	5
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	50	46	40	32	25	14

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®.

 Ieteicamā karsēšanas puse <sup>1</sup>

**PĒRLU APLIKĀCIJAS**  
(no apaļajām puspērlēm)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	35	28	13	7	6	6
Kokvilna	30	22	15	11	8	5
Lins	35	28	11	9	8	8
Vilna	40	30	15	10	9	9
Viskoze	18	13	11	9	7	5
Tills	22	17	14	11	8	5
Džinsa audums	35	28	15	9	8	7
Likra	26	20	13	8	7	7
Džersijs	25	20	16	12	8	5
Sintētiskais Zamšs <sup>2,3</sup>	50	40	17	12	10	9
Zids <sup>2</sup>	20	17	13	10	7	5
Sintētika	15	13	11	9	7	5
Tehniskie Audumi	18	13	9	7	6	5
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	50	40	17	10	9	8

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®.

 Ieteicamā karsēšanas puse <sup>1</sup>

**DIMANTA APLIKĀCIJAS**

(no XILION konusveida akmeņiem)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	—	—	110	50	30	25
Kokvilna	—	—	120	60	40	35
Lins	—	—	110	50	30	25
Vilna	—	—	90	40	20	15
Viskoze	—	—	120	50	40	35
Tills	—	—	110	50	30	25
Džinsa audums	—	—	110	60	30	25
Likra	—	—	50	20	15	10
Džersijs	—	—	50	20	15	10
Sintētiskais Zamšs <sup>2,3</sup>	—	—	90	40	20	15
Zids <sup>2</sup>	—	—	90	30	20	15
Sintētika	—	—	120	50	40	35
Tehniskie Audumi	—	—	120	60	40	35
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	—	—	90	40	20	15

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®, gludināšanas drēbe, kartons un blīvā silikonā paliktnis.

 Ieteicamā karsēšanas puse <sup>1</sup>

**MEZZO APLIKĀCIJAS**

(no plakanajiem XILION akmeņiem,  
apaļajām puspērlēm vai plakanajiem formu akmeņiem)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	25	23	19	16	12	9
Kokvilna	27	24	20	16	12	8
Lins	29	24	19	15	13	9
Vilna	32	28	25	19	14	8
Viskoze	18	16	14	11	8	5
Tills	30	28	26	19	10	5
Džinsa audums	28	24	19	16	15	11
Likra	19	17	15	13	9	5
Džersijs	20	18	15	13	9	5
Sintētiskais Zamšs <sup>2,3</sup>	36	31	25	21	17	9
Zids <sup>2</sup>	16	14	12	9	7	5
Sintētika	37	36	29	17	10	5
Tehniskie Audumi	29	26	20	14	9	5
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	60	55	48	36	28	16

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®.

 Ieteicamā karsēšanas puse <sup>1</sup>

## KRISTĀLA SIETS (Standarta, XL, Metāliskais, Gaisīgais, Motīvi)

## KRISTĀLA PĒRLU SIETS

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	135	90	60	40	35	30
Kokvilna	130	90	60	40	30	25
Lins	130	90	60	40	30	25
Vilna	125	80	50	40	30	25
Viskoze	—	—	200	150	90	70
Tills	—	—	160	100	80	70
Džinsa audums	120	80	50	30	20	20
Likra	170	80	50	35	30	30
Džersijs	140	80	50	35	30	30
Sintētiskais Zamšs <sup>2,3</sup>	160	120	70	30	20	20
Zids <sup>2</sup>	200	150	100	50	35	30
Sintētika	200	150	100	50	35	30
Tehniskie Audumi	200	150	110	50	45	40
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	200	150	100	60	40	25

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse

## KRISTĀLA AUDUMS

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	60	55	50	45	40	30
Kokvilna	60	55	50	45	40	35
Lins	65	60	55	50	45	40
Vilna	60	50	50	45	40	30
Viskoze	45	40	40	35	25	20
Tills	65	60	55	50	45	40
Džinsa audums	65	60	55	50	45	40
Likra	40	40	35	30	25	20
Džersijs	45	30	25	25	25	20
Sintētiskais Zamšs <sup>2,3</sup>	40	40	35	30	25	20
Zids <sup>2</sup>	55	50	45	40	35	30
Sintētika	45	40	40	35	30	25
Tehniskie Audumi	40	30	25	25	20	20
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	40	40	35	30	25	20

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®, gludināšanas drēbe.

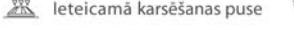
 Ieteicamā karsēšanas puse

## KRISTĀLA TEKSTILAPLIKĀCIJU LENTES & MOTĪVI

(Antīkā Zelta, Antīkā Sudraba, Melnās, Zelta, Sudraba)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	40	26	18	15	12	10
Kokvilna	35	30	25	20	15	12
Lins	35	30	25	20	15	12
Vilna	30	25	20	18	14	10
Viskoze	30	25	20	18	14	12
Tills	50	40	30	30	25	20
Džinsa audums	25	20	18	15	10	8
Likra	35	20	18	15	10	10
Džersijs	25	20	14	12	10	8
Sintētiskais Zamšs	45	30	24	18	14	10
Zids <sup>2</sup>	35	30	25	20	15	10
Sintētika	36	28	22	18	14	14
Tehniskie Audumi	25	20	15	12	10	8
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	25	20	18	18	12	12

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse

## KRISTĀLA PĒRLU SIETS

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	—	—	—	90	60	50
Kokvilna	—	—	—	90	60	50
Lins	—	—	—	90	60	50
Vilna	—	—	—	90	60	50
Viskoze	—	—	—	190	165	100
Tills	—	—	—	190	165	100
Džinsa audums	—	—	—	80	50	40
Likra	—	—	—	80	50	40
Džersijs	—	—	—	80	50	40
Sintētiskais Zamšs <sup>2,3</sup>	—	—	—	80	50	40
Zids <sup>2</sup>	—	—	—	120	70	50
Sintētika	—	—	—	120	70	50
Tehniskie Audumi	—	—	—	120	70	50
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	—	—	—	120	60	40

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse

## KRISTĀLA APLIKĀCIJU AUDUMS

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	—	—	—	30	25	20
Kokvilna	—	—	—	30	25	20
Lins	—	—	—	35	30	25
Vilna	—	—	—	28	22	18
Viskoze	—	—	—	25	20	18
Tills	—	—	—	35	30	25
Džinsa audums	—	—	—	35	30	25
Likra	—	—	—	25	20	15
Džersijs	—	—	—	25	20	18
Sintētiskais Zamšs	—	—	—	22	18	15
Zids <sup>2</sup>	—	—	—	28	22	18
Sintētika	—	—	—	22	18	15
Tehniskie Audumi	—	—	—	22	18	15
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	—	—	—	22	18	15

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse

## KRISTĀLA TEKSTILAPLIKĀCIJU LENTES (Caurspidīgās)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C 250°F	130°C 265°F	140°C 285°F	150°C 300°F	160°C 320°F	170°C 340°F
Vilna-Trevira	60	54	48	42	35	28
Kokvilna	50	45	42	40	38	32
Lins	55	50	48	45	40	34
Vilna	50	40	38	35	30	25
Viskoze	40	35	30	25	22	20
Tills	65	60	55	50	45	40
Džinsa audums	60	50	45	40	35	30
Likra	35	32	28	23	18	15
Džersijs	38	28	23	20	18	15
Sintētiskais Zamšs	35	32	28	22	16	12
Zids <sup>2</sup>	50	45	40	35	25	20
Sintētika	40	35	30	25	20	18
Tehniskie Audumi	35	28	26	24	20	18
Mākslīgā Kažokāda <sup>2,3</sup>	35	32	28	22	18	15

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons®, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse