

TERMO-STIPRINĀŠANA

kristāla audums (ar Termolīmi)



Sekojošas produktu grupas var stiprināt izmantojot Termolīmes stiprināšanas tehnoloģiju:

- Plakanie Akmeņi (ar Termolīmi)
- Aplikācijas (ar Termolīmi)
- Kristāla Audums (ar Termolīmi)
- Kristāla Auduma Aplikācijas (ar Termolīmi)
- Kristāla Tekstilaplikācijas (ar Termolīmi)
- Kristāla Siets (ar Termolīmi)

MAŠĪNAS, DARBARĪKI un PALĪGMATERIĀLI

Sekojošas mašīnas, darbarīki un palīgierīces var būt nepieciešami CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu Termolīmes stiprināšanai:

Mašīnas



Karstuma prese



Dubūltā karstumprese



Rullējošā prese



Gludeklis

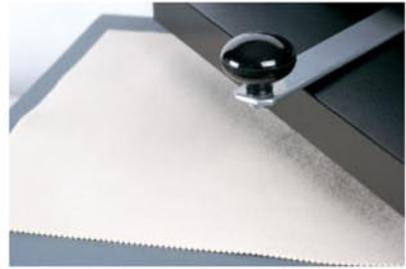
Palīgmateriāli



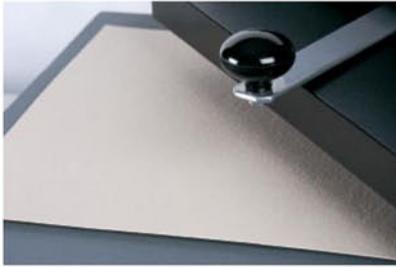
Teflons®
100x50 cm, 40x20 collas
Art. 9010/003, Sys. No. 650698



Putveidīgais silikons
134x100 cm, 54x40 collas
Art. 9010/002, Sys. No. 258582



Filcs
100x100 cm, 40x40 collas
Art. 9010/001, Sys. No. 221421



Parasts kartons



Silikona Paliktņis
50x50x0.2 cm, 20x20x0.08 collas
Art. 9010/005, Sys. No. 263928



Temperatūras mērišanas sloksnes
Art. 9010/007, Sys. No. 624694

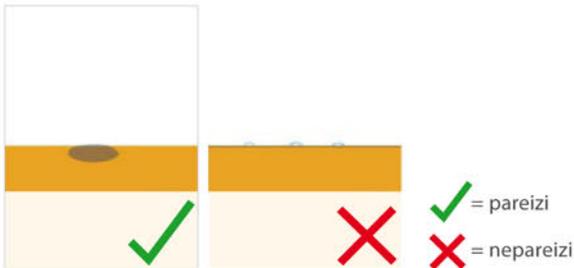
STIPRINĀŠANA

<<<

Pārbaude ar ūdens pilienu

Vislabāko salipšanu var panākt tikai tad, ja nesējmateriāls spēj absorbēt līmi. Vienkāršs eksperiments ar ūdens pilienu parādīs, vai materiālam piemīt vai arī nepiemīt šī īpašība.

Tekstilizstrādājumiem, kas satur lielu daudzumu mikstināšanas līdzekļu, saliptspēju var uzlabot, pirms stiprināšanas procesa sākotnējos materiālus izmazgājot.



Ļoti smalki audumi, kā organza, tāpat arī gluda āda, gludas ādas imitācijas, blīvi austi poliamīdi un audumi ar silikonu vai vasku, dēļ to nepietiekamās spējas absorbēt, var būt nepiemēroti Termolīmes stiprināšanai.

Stiprināšanas Tehnikas

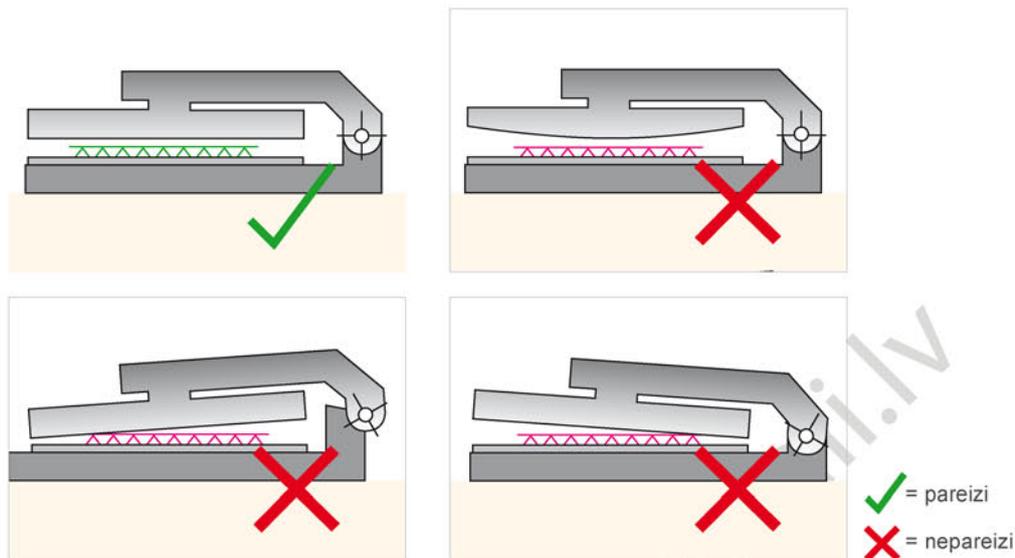
Stiprināšana ar Karstuma Presi

Karstuma prese ir ideāls darbarīks Termolīmes produktu stiprināšanai, jo ar to var panākt vienmērīgu, regulējamu spiedienu. Visus Produktu Pārskatā minētos CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elements var stiprināt sekojot turpmākajās lappusēs norādītajām instrukcijām. Ņemiet vērā arī sadaļā «Noderīga informācija» uzskaitītos noderīgos padomus attiecībā uz Kristāla Sietu un Dimanta (konusveidīgajām) Aplikācijām.

Vispārējus padomus stiprināšanas parametriem var atrast Termolīmes Selektora tabulā šīs rokasgrāmatas beigās. Termolīmes Selektora tabula ietver sevī informāciju par pareizo stiprināšanas pusi, temperatūru, spiediena uzstādījumiem un stiprināšanas laikiem visiem Termolīmes elementiem. Lūdzu ņemiet vērā, ka Termolīmes Selektorā dotie stiprināšanas parametri kalpo tikai kā vadlīnijas.

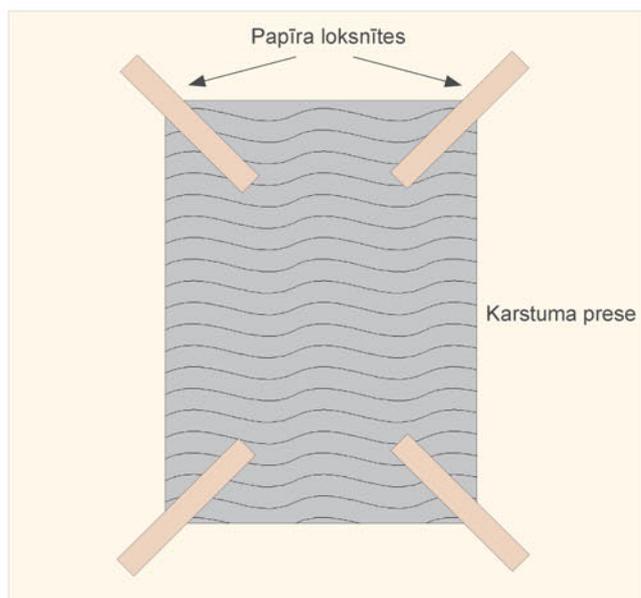
Karstuma Preses Paralēlās Plāksnes

Izmantojot karstuma presi ar šķēru mehānismu, veltiet īpašu uzmanību vienmērīga spiediena radīšanai. Lai efektīvi sadalītu spiedienu un karstumu, preses virsmai ir jābūt pilnīgi plakana.



TERMOLĪMES PRODUKTU
STIPRINĀŠANA

Vienmēr ir jāveic pārbaudes, lai pārliecinātos, vai preses plāksnes ir paralēlas. To var izdarīt ievietojot karstuma preses stūros papīra loksnes un aiztaisot presi ar vismazāko iespējamo spiedienu. Ja visu loksniņu izvilkšanai ir nepieciešams vienāds spēks, plāksnes ir paralēlas.



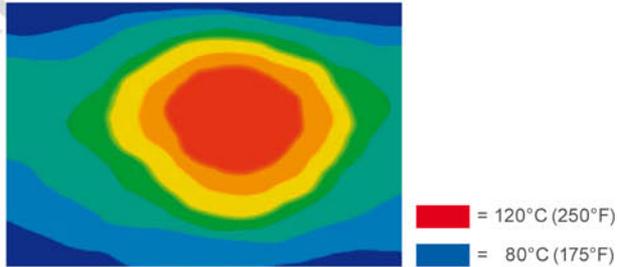
Stiprināšanas Tehnikas

Temperatūras pārbaude

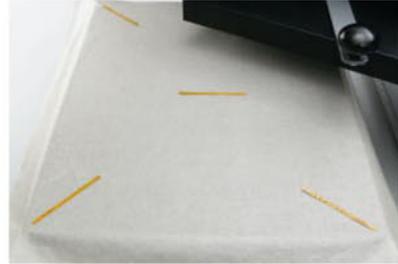
Temperatūra, uz kādu karstuma prese ir noregulēta, ne vienmēr atbilst īstajai karsējamās virsmas temperatūrai. Vienmēr pastāv varbūtība, ka karstums tiks nevienmērīgi sadalīts un, ka viena no plāksnēm ir deformējusies.

Tāpēc mēs iesakām regulāri pārbaudīt temperatūru ar temperatūras mērinstrumentu vai temperatūras mērīšanas sloksnītēm dažādos karsēšanas virsmas punktos.

Vislabāko šalipšanu un kvalitāti var sasniegt pateicoties faktam, ka Swarovski Termolīme ir izmantojama dažādās temperatūrās, robežās no 120°-170°C (250°-340°F), kā arī pateicoties tās īsajam stiprināšanai nepieciešamajam laikam.



Temperatūras svārstības uz gludināmās virsmas



Pārbaude ar temperatūras mērīšanas sloksnītēm

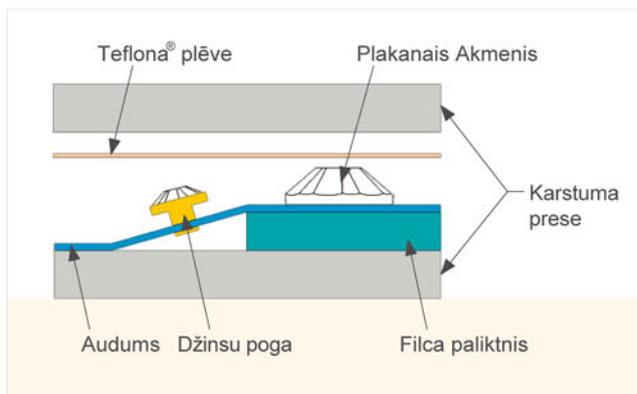
Karsēšanas Spiediens

Pareizā spiediena izvēle ir atkarīga no stiprināmo kristāla elementu veida, nesējmateriāliem un izmantotā tehniskā aprīkojuma. Pārāk liels spiediens var izraisīt līmes izspiešanos gar kristālu malām, kā arī var arī sabojāt nesējmateriāla virsmu. Pārāk mazs spiediens nozīmē, ka kristāli kārtīgi nepielips tekstilmateriālam.

Nemiet vērā, ka Termolīmes Selektors nevar dot precīzus norādījumus spiediena uzstādījumiem, jo tie var atšķirties katrai izmantojamajai mašīnai.

Spiedienam vienmēr ir jābūt koncentrētam tieši uz stiprināmajiem kristāliem elementiem (piemēram, Aplikācijām (ar Termolīmi) Plakanajiem Akmeņiem (ar Termolīmi), Kristāla Sietā (ar Termolīmi)). Tāpēc ir nepieciešams pārliecināties, vai tiem blakus neatrodas kādas pogas, rāvējslēdzēji vai kādas citas izceltas detaļas.

Līmējot motīvus ar dažāda augstuma elementiem, virsmas izlīdzināšanai vienmēr lietojiet kompensējošo paliktni.



Stiprināšanas Tehnikas

Lai nodrošinātu vislabāko iespējamo rezultātu, pirms limēšanas uz nesējmateriala ir ļoti ieteicams veikt aplikāciju pārbaudes.



1 Noplēsiet balto aizsargplēvi (ja tāda ir)



2 Novietojiet aplikāciju vēlamajā vietā



3 Pārliecinieties, ka stiprināt elementus uz ieteicamās auduma puses un izmantojat pareizo gludināšanas paligmateriālu.



4 Lai aizsargātu karsēšanas virsmas no limes pārpalikumiem, tās vislabāk ir pārklāt ar teflona plēvi.



5 Pēc aplikācijas pielīmēšanas, piespiediet to ar (kokvilnas) drānu.



6 Aplikācijas caurspīdīgo nesējplēvi nevajadzētu noņemt, pirms Aplikācija nav pilnībā atdzisusi un lime pilnībā sacietējusi.

Ja Aplikācijas, Kristāla Audums, Kristāla Siets vai Kristāla Tekstilaplikācijas nav pietiekami labi pielipušas, tās var limēt atkārtoti, nepieciešamības gadījumā mainot karstumu un stiprināšanas laiku.

Nemiet vērā, ka ne visi Termolimes produkti tiek piegādāti ar aizsargājošo- vai caurspīdīgo nesējplēvi (piemēram, Kristāla Tekstilaplikācijas).

Stiprināšana ar Gludekli

Pamatā, visu Termolīmes produktu stiprināšanai ir ieteicama karstuma prese. Taču dažos gadījumos (piemēram, pirmo paraugu veidošanai) var izmantot gludekli.

Vienmēr pārliecinieties, vai gludekļa apakšējā plāksnē nav tvaika atveres. Ūdens piļķes un tvaiks negatīvi ietekmē stiprināšanas rezultātus. Vienmēr gludiniet uz cieta, plakana un gluda pamata.



1 Uztādiēt regulatoru uz atzīmes silk/wool vai •-•• (maksimāli 170°C/340°F)



2 Izmantojiet filcu vai kartonu, lai kristāli nenosmērētu audumu.

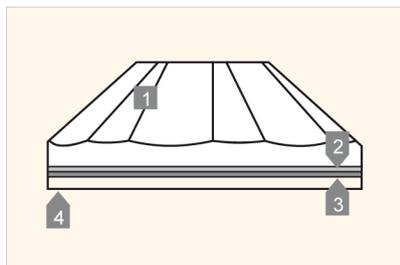


3 Teflona® folijas paliktņis pasargās gludekļa apakšu no līmes pārpalikumiem.

Ņemiet vērā, ka Termolīme savu galīgo sasaisti sasniedz pēc pilnīgas sacietēšanas (parasti pēc 24 stundām). Šajā periodā aprobežojieties ar audumu uzmanīgi, nemazgājiet to, kā arī neveiciet ar to nekādus eksperimentus.

Termolīmes Pamatprincipi

Termolīmes elementiem apakšā ir karstumā-kūstošas līmes pārklājums. Lai sasaistītu kristālu ar nesējmateriālu, šis pārklājums ar karstuma palīdzību tiek aktivizēts. Atdziestot, līme sacietē, droši un pastāvīgi piestiprinot elementus. Šī unikālā Swarovski Termolīme ir viegli tīrāma un to var mazgāt veļas mašīnā. Detalizētu informāciju var atrast sadaļā «Kopšanas Pamācības». Temperatūru, stiprināšanas laiku un spiedienu var mainīt atkarībā no nesējmateriāla. Sīkāku šo parametru informāciju var atrast Termolīmes Selektora tabulā šīs rokasgrāmatas beigās.



1 Kristāls

2 **M-spoguļpārklājums:** šis īpaši izstrādātais spoguļpārklājums garantē vislabāko spīdumu un salipšanu ar gruntējuma slāni.

3 **Gruntējuma slānis:** iekrāsotais (parasti pelēks) gruntējums uzlabo sasaisti starp līmi un spoguļpārklājumu.

4 **Termolīme:** šī caurspīdīgā līme, Swarovski kompānijas īpaši izstrādāta, ļauj stiprināt kristālus uz dažādiem nesējmateriāliem.

Iepriekš Piegriezti Audumi

Pieredze rāda, ka vislabākos rezultātus var sasniegt, stiprinot Termolīmes Aplikācijas iepriekš-piegrieztiem audumiem virzienā «pa diegu». Lai panāktu visu stiprināšanas parametru vislabāko saskaņotību, pirms ražošanas uzsākšanas ļoti ieteicams uz materiāliem veikt pārbaudes testus.

Plēves nospiedumi

Izmantojot delikātus audumus, no nevēlamiem plēves nospiedumiem var izvairīties, izgriežot nesējplēvi tuvu motīva malām.



Stipriniet Aplikācijas Motīvu īsu laiku, pielietojot nelielu spiedienu. Tad noņemiet lipīgo plēvi un piespiediet vēlreiz, lietojot ieteicamos laika un spiediena uzstādījumus.

Ja plēve ir jau atstājusi nospiedumus, tekstūru var atjaunot pārbraucot ar birsti, izmantojot tvaika gludekli vai pārgludinot to vēlreiz karstuma presē.

Stiprināšanas Puse

Pamatā, visus Termolīmes elementus var stiprināt no abām pusēm. Termolīmes Selektora tabulā ieteicamie stiprināšanas pušu norādījumi ir balstīti uz standarta gadījumiem. Īpašos gadījumos var būt piemērotāk tos stiprināt no pretējās puses. Kristāla Sietu, piemēram, var ātrāk piestiprināt no kreisās puses, ja vien to pirms stiprināšanas var droši nofiksēt.

Termolīmes Aplikācijas uz Neparastiem Materiāliem

Termolīme tika īpaši izstrādāta lietošanai ar tekstila materiāliem, bet pieredze rāda, ka Termolīmes Aplikācijas var stiprināt arī uz tādiem neparastiem materiāliem, kā koks, papīrs, metāls, stikls vai āda. Tādos gadījumos ir ļoti svarīgi vispirms veikt stiprināšanas testus.

PROBLĒMU RISINĀŠANA

PROBLĒMA	KĻŪDA
Aplikācija nelīp pie auduma.	1, 2, 3, 4, 5, 6
Līme izspiežas uz āru ap kristāliem.	7, 8, 9, 10
Nesējplēve atstāj nospiedumus uz smalkiem audumiem.	8, 9, 10, 11, 12
Aplikācija nelīp pie šuvēm un daudzslāņaina auduma.	1, 2, 3, 4, 5, 6, 13, 14
Kristāla Audums pēc stiprināšanas paliek neskaidrs.	2, 3, 4, 5, 6, 15

KĻŪDA	IEMESLS	IETEIKUMS
1	Stiprināšanas temperatūra ir pārāk zema	Palieliniet temperatūru līdz vismaz 120 °C (250° F)
2	Nevienmērīgs karstuma sadalījums uz sakarsētās virsmas.	Pārbaudiet temperatūru ar temperatūras mērīšanas sloksnītēm vai termometru un vēlreiz noregulējiet Karstuma preses uzstādījumus.
3	Stiprināšanas laiks ir pārāk īss.	Palieliniet stiprināšanas laiku. Jūs varat atrast informāciju par to Termolīmes Selektora tabulā.
4	Spiediens ir pārāk vājš.	Bieziem audumiem un daži produktiem ir nepieciešams lielāks spiediens, skatīt Termolīmes Selektora tabulu.
5	Karstuma preses plātnes nepieguļ vienmērīgi.	Noregulējiet Karstuma Presi
6	Gludināšanas paliktnis ir nepiemērots.	Veiciet izmēģinājumus ar dažādiem gludināšanas paliktņiem, lai atrastu vispiemērotāko.
7	Temperatūra ir pārāk augsta.	Izvēlieties zemāku temperatūru starp 120°C un 170°C (250°F-340°F)
8	Stiprināšanas laiks ir pārāk ilgs	Samaziniet stiprināšanas laiku. Jūs varat atrast informāciju par to Termolīmes Selektora tabulā šīs rokasgrāmatas beigās.
9	Spiediens ir pārāk spēcīgs.	Samaziniet karstuma preses spiedienu.
10	Gludināšanas paliktnis ir pārāk ciets.	Izmantojiet silikona paliktni.
11	Audums ir ārkārtīgi delikāts.	Gludiniet audumu ar tvaika gludekli.
12	Caurspīdīgā pārnesšanas plēve atstāj nospiedumus	Apgrieziet plēvi ap motīvu ciešāk, lai samazinātu nospiedumus.
13	Stiprināšanas laiks ir pārāk īss.	Palieliniet stiprināšanas laiku; uz daudzslāņainiem audumiem un vīlēm Termolīmes aktivizēšanai vajadzīgs ilgāks laiks; ja nepieciešams, stipriniet no virspuses.
14	Spiediens uz Aplikāciju ir pārāk vājš.	Izīdziniet dažādu vīļu, pogu, rāvējslēdzēju utml. augstuma atšķirības, izmantojot precīzi piegriezta izmēra zem aplikācijas novietotus filca gabalus.
15	Stiprināšanas temperatūra ir pārāk zema.	Palieliniet temperatūru līdz maksimāli 170°C (340°F)



Bīdīnājums

Atsevišķie kristāli var saturēt sīkas daļiņas, kas var būt bīstamas maziem bērniem, īpaši līdz trīs gadu vecumam. Atkarībā no kristāla izmēra un tam piestiprinātā materiāla (kā piemēram, līme, audums utml.), bērni var aizrīties, ieelpot, norīt vai iebāzt kristālu degunā. Norīšanas gadījumā, magnētiskie produkti ar kristāliem nes īpašu nopietnu iekšējo orgānu savainošanas risku.

Pielietošanas Rokasgrāmatā norādītās piestiprināšanas tehnikas negarantē to, ka kristāli neatlīmēsies. Katrā magnētisko kristālu stiprināšanas reizē, ražotājam ir jānosaka, vai produkts atbilst nepieciešamajām prasībām attiecībā uz mazu daļiņu bīstamību veselībai kā arī jāizvērtē un jānovērtē jebkādu riskus, ko tās var nest maziem bērniem.

Nepiemērotie Pielietojumi

CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementi ir domāti lietošanai modes, juvelierizstrādājumu, aksesuāru, tekstila izstrādājumu un interjera dekorēšanas jomās. Savu fizikālo īpašību dēļ, CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementi nav piemēroti citiem pielietojumiem (piemēram, līmēšanai uz zobiem, kristālu lietošanai uz vai blakus glotādam un citai nedrošai lietošanai).

Klients apņemas noraidīt jebkādas trešo pušu, kas iegādājušies produktu, prasības pret Swarovski saistībā produktu un tā lietošanu, kā arī neizvirzīt pašiem jebkādas tāda veida prasības.

Stiprināšanas Tehnikas

Termolīmes Selektora tabulas satur temperatūras, karsēšanas laika un spiediena parametrus dažādiem materiāliem, līmējot elementus (ar Termolīmi) ar karstuma preses palīdzību. Spiediena parametru nevar norādīt precīzāk, jo tas atkarīgs no izmantojamās preses aizvērējmehānisma (manuāls, pneimatisks, hidraulisks vai elektromagnētisks).

Atcerieties: temperatūras/laika kombinācijas Termolīmes Selektora tabulās kalpo tikai kā vadlīnijas. Lai atrastu optimālu parametru kombināciju izmantojamajam dizainam, pirms ražošanas uzsākšanas ir būtiski veikt rūpīgus izmēģinājumus. Norādītie parametri ir derīgi no 2007. gada oktobra līdz turpmākiem norādījumiem.

XILION APLIKĀCIJAS

Aplikācijas ar XILION Plakanajiem Akmeņiem (ar Termolīmi)

PĒRĻU APLIKĀCIJAS

Aplikācijas ar Apaļajām Puspērlēm

JAUKTĀS APLIKĀCIJAS

Kombinētās aplikācijas ar Plakanajiem Formu Akmeņiem un Apaļajām Puspērlēm

DIMANTA APLIKĀCIJAS

Aplikācijas ar XILION Konusveidīgajiem Akmeņiem (ar Termolīmi)

METĀLISKĀS APLIKĀCIJAS

Aplikācijas ar metāliskiem elementiem

MEZZO APLIKĀCIJAS

Metāliskas aplikācijas ar XILION Plakano Akmeņu, Apaļo Puspērļu vai Plakano Formu Akmeņu kombinējumu

KRISTĀLA SIETS

(Standarta, Metāliskā, XL, Gaisīgā, Motīvu)

KRISTĀLA PĒRĻU SIETS

KRISTĀLA AUDUMS

KRISTĀLA APLIKĀCIJU AUDUMS

KRISTĀLA TEKSTILAPLIKĀCIJU LENTES & MOTĪVI

(Antīkā Zelta, Antīka Sudraba, Melnās, Zelta, Sudraba)

KRISTĀLA TEKSTILAPLIKĀCIJU LENTES

(Caurspīdīgās)

¹ Ieteicamā karsēšanas puse



Apakšpuse: Apakšējā (kreisā) auduma puse ir pagriezta pret karstuma preses sakarsēto virsmu.



Virspuse: Virsējā (labā) auduma puse ir pagriezta pret karstuma preses sakarsēto virsmu.

Īpašos līmēšanas gadījumos (piemēram, uz bikšu kabatām) vai, ja pastāv iespēja nofiksēt izstrādājumus ar līmlenti vai pārņemšanas plēvi karsēšanas puses var arī mainīt. Šāds process ietekmēs arī karsēšanas laikus.

² Caurspīdīgās pārņemšanas plēves izgriešana

Ja sākotnējo izmēģinājumu laikā uz auduma parādās nospiedumi, ir ieteicams izgriezt plēvi ap motīva malām, cik tuvu vien iespējams.

³ Plēves noņemšana

Lai aizsargātu audumu sākotnējo struktūru, vislabāk ir noplēst (nolobīt) caurspīdīgo Pārņemšanas Plēvi auduma šķiedras virzienā.

Svarīga informācija & Pielietošanas Atbalsts

XILION APLIKĀCIJAS (no XILION plakanajiem akmeņiem)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	20	17	14	11	8	5
Kokvilna	15	13	11	9	7	5
Lins	15	13	11	9	7	5
Vilna	25	22	19	16	13	10
Viskoze	18	15	12	9	7	5
Tills	13	12	11	9	7	5
Džinsa audums	25	23	21	18	15	12
Likra	25	21	17	13	9	5
Džersijs	15	13	11	9	7	5
Sintētiskais Zamšs ^{2,3}	35	30	25	18	13	8
Zids ²	14	13	11	9	7	5
Sintētika	10	9	8	7	6	5
Tehniskie Audumi	10	9	8	7	6	5
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	60	50	40	30	20	10

Ieteicamais spiediens: vājš. Gludināšanas palīgmateriāls: Teflons¹.
Artikulam 2029, Ringed Roses, būtu vēlams 10% ilgāks karsēšanas laiks.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

JAUKTĀS APLIKĀCIJAS (no plakanajiem formu akmeņiem un apaļajām puspērlēm)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	23	17	12	9	7	5
Kokvilna	22	18	14	11	8	5
Lins	22	18	9	7	6	5
Vilna	35	28	15	11	9	8
Viskoze	15	13	11	9	7	5
Tills	20	17	13	10	7	5
Džinsa audums	30	24	13	9	8	7
Likra	23	18	9	7	6	5
Džersijs	20	16	11	9	7	5
Sintētiskais Zamšs ^{2,3}	45	30	15	12	11	10
Zids ²	20	17	14	11	8	5
Sintētika	10	9	8	7	6	5
Tehniskie Audumi	20	15	12	10	8	5
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	50	30	15	10	10	8

Ieteicamais spiediens: vājš. Gludināšanas palīgmateriāls: Teflons¹, porains silikona paliktņis.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

METĀLISKĀS APLIKĀCIJAS (no metāla elementiem)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	25	22	18	15	11	8
Kokvilna	25	22	19	15	8	7
Lins	25	22	19	15	11	8
Vilna	30	27	22	17	12	8
Viskoze	20	17	15	11	8	5
Tills	30	28	22	15	10	5
Džinsa audums	25	23	21	18	15	11
Likra	17	16	14	10	7	5
Džersijs	20	19	17	13	9	5
Sintētiskais Zamšs ^{2,3}	35	32	27	20	15	10
Zids ²	15	13	10	8	7	6
Sintētika	20	17	13	10	7	5
Tehniskie Audumi	20	17	14	11	8	5
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	50	46	40	32	25	14

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas palīgmateriāls: Teflons¹.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

PĒRĻU APLIKĀCIJAS (no apaļajām puspērlēm)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	35	28	13	7	6	6
Kokvilna	30	22	15	11	8	5
Lins	35	28	11	9	8	8
Vilna	40	30	15	10	9	9
Viskoze	18	13	11	9	7	5
Tills	22	17	14	11	8	5
Džinsa audums	35	28	15	9	8	7
Likra	26	20	13	8	7	7
Džersijs	25	20	16	12	8	5
Sintētiskais Zamšs ^{2,3}	50	40	17	12	10	9
Zids ²	20	17	13	10	7	5
Sintētika	15	13	11	9	7	5
Tehniskie Audumi	18	13	9	7	6	5
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	50	40	17	10	9	8

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas palīgmateriāls: Teflons¹.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

DIMANTA APLIKĀCIJAS (no XILION konusveida akmeņiem)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	—	—	110	50	30	25
Kokvilna	—	—	120	60	40	35
Lins	—	—	110	50	30	25
Vilna	—	—	90	40	20	15
Viskoze	—	—	120	50	40	35
Tills	—	—	110	50	30	25
Džinsa audums	—	—	110	60	30	25
Likra	—	—	50	20	15	10
Džersijs	—	—	50	20	15	10
Sintētiskais Zamšs ^{2,3}	—	—	90	40	20	15
Zids ²	—	—	90	30	20	15
Sintētika	—	—	120	50	40	35
Tehniskie Audumi	—	—	120	60	40	35
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	—	—	90	40	20	15

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas palīgmateriāls: Teflons¹, gludināšanas drēbe, kartons un bīvā silikona paliktņis.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

MEZZO APLIKĀCIJAS (no plakanajiem XILION akmeņiem, apaļajām puspērlēm vai plakanajiem formu akmeņiem)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	25	23	19	16	12	9
Kokvilna	27	24	20	16	12	8
Lins	29	24	19	15	13	9
Vilna	32	28	25	19	14	8
Viskoze	18	16	14	11	8	5
Tills	30	28	26	19	10	5
Džinsa audums	28	24	19	16	15	11
Likra	19	17	15	13	9	5
Džersijs	20	18	15	13	9	5
Sintētiskais Zamšs ^{2,3}	36	31	25	21	17	9
Zids ²	16	14	12	9	7	5
Sintētika	37	36	29	17	10	5
Tehniskie Audumi	29	26	20	14	9	5
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	60	55	48	36	28	16

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas palīgmateriāls: Teflons¹.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

KRISTĀLA SIETS (Standarta, XL, Metāliskais, Gaisīgais, Motīvi)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	135	90	60	40	35	30
Kokvilna	130	90	60	40	30	25
Lins	130	90	60	40	30	25
Vilna	125	80	50	40	30	25
Viskoze	—	—	200	150	90	70
Tills	—	—	160	100	80	70
Džinsa audums	120	80	50	30	20	20
Likra	170	80	50	35	30	30
Džersijs	140	80	50	35	30	30
Sintētiskais Zamšs ^{2,3}	160	120	70	30	20	20
Zīds ²	200	150	100	50	35	30
Sintētika	200	150	100	50	35	30
Tehniskie Audumi	200	150	110	50	45	40
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	200	150	100	60	40	25

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons¹, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

KRISTĀLA PĒRĻU SIETS

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	—	—	90	60	50	40
Kokvilna	—	—	90	60	50	40
Lins	—	—	90	60	50	40
Vilna	—	—	90	60	50	30
Viskoze	—	—	190	165	100	80
Tills	—	—	190	165	100	80
Džinsa audums	—	—	80	50	40	30
Likra	—	—	80	50	40	30
Džersijs	—	—	80	50	40	30
Sintētiskais Zamšs ^{2,3}	—	—	80	50	40	30
Zīds ²	—	—	120	70	50	40
Sintētika	—	—	120	70	50	40
Tehniskie Audumi	—	—	120	70	50	40
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	—	—	120	60	40	30

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons¹, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

KRISTĀLA AUDUMS

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	60	55	50	45	40	30
Kokvilna	60	55	50	45	40	35
Lins	65	60	55	50	45	40
Vilna	60	50	50	45	40	30
Viskoze	45	40	40	35	25	20
Tills	65	60	55	50	45	40
Džinsa audums	65	60	55	50	45	40
Likra	40	40	35	30	25	20
Džersijs	45	30	25	25	25	20
Sintētiskais Zamšs ^{2,3}	40	40	35	30	25	20
Zīds ²	55	50	45	40	35	30
Sintētika	45	40	40	35	30	25
Tehniskie Audumi	40	30	25	25	20	20
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	40	40	35	30	25	20

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons¹, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

KRISTĀLA APLIKĀCIJU AUDUMS

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	—	—	30	25	20	15
Kokvilna	—	—	30	25	20	15
Lins	—	—	35	30	25	20
Vilna	—	—	28	22	18	12
Viskoze	—	—	25	20	18	15
Tills	—	—	35	30	25	20
Džinsa audums	—	—	35	30	25	20
Likra	—	—	25	20	15	12
Džersijs	—	—	25	20	18	15
Sintētiskais Zamšs	—	—	22	18	15	12
Zīds ²	—	—	28	22	18	12
Sintētika	—	—	22	18	15	12
Tehniskie Audumi	—	—	22	18	15	12
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	—	—	22	18	15	12

Ieteicamais spiediens: stiprs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons¹, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

KRISTĀLA TEKSTILAPLIKĀCIJU LENTES & MOTĪVI

(Antikā Zelta, Antikā Sudraba, Melnās, Zelta, Sudraba)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	40	26	18	15	12	10
Kokvilna	35	30	25	20	15	12
Lins	35	30	25	20	15	12
Vilna	30	25	20	18	14	10
Viskoze	30	25	20	18	14	12
Tills	50	40	30	30	25	20
Džinsa audums	25	20	18	15	10	8
Likra	35	20	18	15	10	10
Džersijs	25	20	14	12	10	8
Sintētiskais Zamšs	45	30	24	18	14	10
Zīds ²	35	30	25	20	15	10
Sintētika	36	28	22	18	14	14
Tehniskie Audumi	25	20	15	12	10	8
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	25	20	18	18	12	12

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons¹, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹

KRISTĀLA TEKSTILAPLIKĀCIJU LENTES (Caurspīdīgās)

	Temperatūra un aptuvenais laiks (sekundēs)					
	120°C	130°C	140°C	150°C	160°C	170°C
	250°F	265°F	285°F	300°F	320°F	340°F
Vilna-Trevira	60	54	48	42	35	28
Kokvilna	50	45	42	40	38	32
Lins	55	50	48	45	40	34
Vilna	50	40	38	35	30	25
Viskoze	40	35	30	25	22	20
Tills	65	60	55	50	45	40
Džinsa audums	60	50	45	40	35	30
Likra	35	32	28	23	18	15
Džersijs	38	28	23	20	18	15
Sintētiskais Zamšs	35	32	28	22	16	12
Zīds ²	50	45	40	35	25	20
Sintētika	40	35	30	25	20	18
Tehniskie Audumi	35	28	26	24	20	18
Mākslīgā Kažokāda ^{2,3}	35	32	28	22	18	15

Ieteicamais spiediens: vidējs. Gludināšanas paligmateriāls: Teflons¹, gludināšanas drēbe.

 Ieteicamā karsēšanas puse ¹