

PIEŠŪŠANA

piešujamie akmeni



PRODUKTA PĀRSKATS

<<<

Sekojošas produktu grupas ir piemērotas stiprināšanai ar piešūšanas, izšūšanas un vēršanas palīdzību:

	Piešūšana	Izšūšana	Vēršana
Piešujamie Akmeņi	■		■
Pērlītes	■		■
Kristāla Pērles	■		■
Piekariņi	■		■
Kristāla Audums	■		
Kristāla Aplikāciju Audums	■		
Kristāla Glazūra	■		
Kristāla Tekstilaplakācijas	■		
Kristāla Dzīja	■	■	
Akmeņu Rotājumi plastmasā	■		■
Rāvējslēdzēji	■		
Pogas & Aizdares	■		■
Akmeņu Rotājumi metālā	■		
Kristāla Siets	■		
Akmeņi letvaros & Furnitūra	■		■

Ņemiet vērā, ka produktu grupas Apalje Konusveida Akmeņi un Formu Akmeņi arī ir piemēroti tādām stiprināšanas tehnikām, kā piešūšana un vēršana, ja akmeņi ir iestrādāti piemērotos ietvaros. Vairāk informācijas Jūs atradīsiet sadalītā «Stiprinājumi CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementiem».

MAŠĪNAS, DARBARĪKI un PALĪGMATERIĀLI

<<<

Sekojošas mašīnas, darbarīki un palīgmateriāli varētu būt nepieciešami CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai

Mašīnas

Standarta šujmašīnas var izmantot vienkāršai CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai. Rūpnieciskās ražošanas procesā parasti izmanto rūpnieciskās šujmašīnas, automātiskos pogu piešuvējus vai augsti automatizētas izšūšanas mašīnas.



Standarta mājsaimniecību šujmašīnas piedāvā virkni dūrienu veidus, kā taisnais dūriens, zig-zaga dūriens un programmu pogu piešūšanai, un tāpēc tās ir labi piemērotas CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu stiprināšanai.

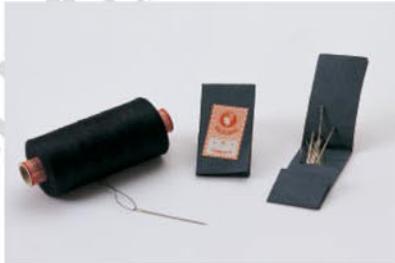


Rūpnieciskās šujmašīnas ir piemērotas lielākajai daļai šūšanas veidu. Taču, dažu elementu stiprināšanai ir nepieciešama zig-zaga dūriena programma.

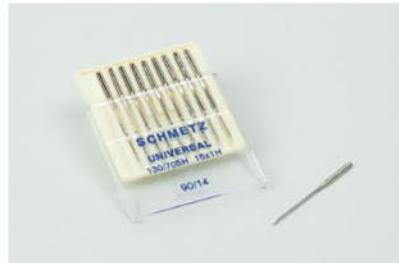


Speciālo Kristāla Pogu stiprināšanai var arī izmanojot automātiskos pogu piešuvējus,

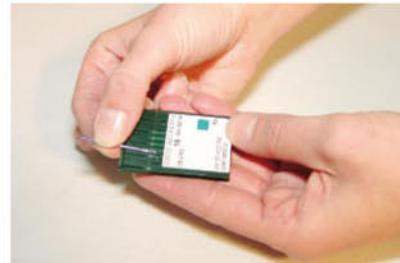
Darbarīki



Šujamais diegs (vismaz 60. stipruma);
Piešujamajiem Akmeniem un Kristāla Pogām
piemērotāki ir stingrāki sintētiski diegi .

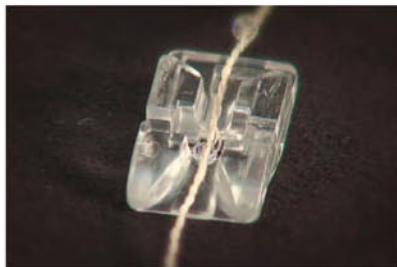


Šujmašīnu adatas izmērā Nm 70-90



Izšūšanas mašīnu adatas izmērā Nm 80-100

Palīgierīces un Palīgmateriāli



«Pediņa» Pērlīšu un Kristāla Pērļu piešūšanai.



Kristāla Pogu un Piešujamo Akmenu
stiprināšanai var lietot «pogu pēdiņu».



Stiprināšanas palīgierīce speciālajiem
Piešujamiem Akmeniem (Art. 3265 26x21
mm (Sys.No. 875592) un 20x16 mm (Sys.No.
875600)).



Veicot stiprināšanu, lai izvairītos no
iespējamiem savainojumiem, ieteicams
lietot aizsargbrilles.

Stiprināšanas Tehnikas

PIEŠŪŠANA

STIPRINĀŠANA

Stiprināšanas Tabula

CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementi	Mašīnas	Darbarīki/Palīgrīki	Programma	Noderīga Informācija
Piešujamie Akmeņi	Šujmašīna Pogu šujamā mašīna	«Pegas pēdiņa» vai stiprinātājs 3265 (piešujamajam akmenim 3265 26x21 mm SysNo. 875592 un 20x16 mm Sys.No. 875600)	Pogu programma vai zig-zaga dūriens bez padeves funkcijas.	Atslēdziet apakšējo padevi, noregulējiet dūriena platumu un šujiet katrā caurumā.

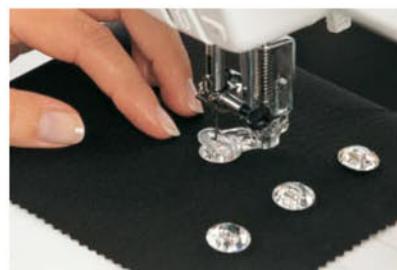
Stiprināšana ar Šujmašīnu

Pareizā adatas izmēra (ieteicamais izmērs ir Nm 70-90), šūšanas diega, kā arī apakšējā un augšējā diega sprieguma izvēle ir īpaši svarīga stiprinot ar Šujmašīnu. Audums nedrīkst sakrokties, un apakšējam un augšējam diegam ir jāšugas viegli un vienmērīgi.

Pirms Piešujamo Akmeņu piešūšanas ar mašīnu ir būtiski pogu šujamai mašīnai uzstādīt pareizo caurumu un dūrienu skaitu, kā arī pareizo dūriena garumu. Tas pasargā Piešujamo Akmeni no bojājumiem stiprināšanas laikā un samazina risku gūt savainojumus.

Pirms faktiskās stiprināšanas vajadzētu veikt mēģinājumus uz auduma atgriezumiem.

PIEŠŪŠANA



Piešujamie Akmeņi

Stiprināšanas Tehnikas

Stiprināšanas Palīgierīces

CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementi piedāvā palīgierīces Piešujamo Akmeņu stiprināšanas (ar šujmašīnu) vienkāršošanai. (Piešujamajam Akmenim 3265/ 26x21mm (Art. 9040/060) un 3265/ 20x16mm (Art. 9040/061)).



1 Novietojiet Piešujamo Akmeni vēlamajā pozīcijā



2 Novietojiet palīgierīci uz Piešujamā Akmeņa atbilstoši tā šķautnēm

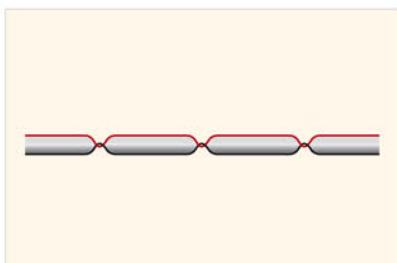


3 Novietojiet palīgierīci kopā ar Piešujamo Akmeni zem pēdiņas un izvēlieties pogu piešūšanas programmu vai zig-zaga dūrienu. Uzmanību: padeves mehānismam ir jābūt atslēgtam!

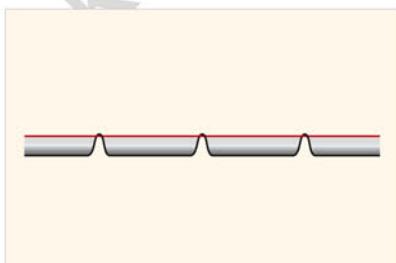
Stiprināšanas palīgierīces izmantošana dažām šujmašīnām prasa diega sprieguma pārregulēšanu. Tas nepieciešams, lai izvairītos no valīgas piešušanas.

Augšējā Diega Sprieguma Noregulēšana

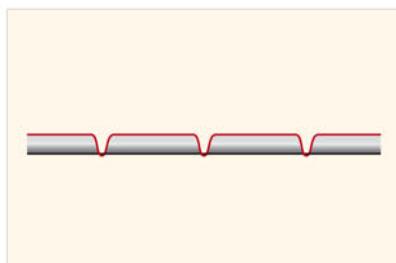
Augšējā diega pārāk stingra vai pārāk vāja sprieguma rezultātā šuve nebūs stingri nošūta. Tāpēc diega spriegums ir jānoregulē attiecīgi.



Ja augšējā diega spriegums ir pareizs, diegi krustojas tekstilmateriāla vidū.



Ja augšējais diegs ir pārāk ciešs, tad uz auduma virspuses būs redzams apakšējais diegs, un audums var krokties.



Ja spriegums augšējajā diegā ir pārāk vājs, diegu krustošanās ir redzama uz auduma virspuses.

PIEŠŪŠANA

NODERĪGA INFORMĀCIJA

<<<

Zig-zaga Dūriens

Dūriena platumu un garumu ir jāpielāgo stiprināmajam elementam. Dūriena platumam abās pusēs vajadzētu būt par 0,5 mm – 1 mm platākam par stiprināmajiem kristāla elementiem. Dūriena garumam vajadzētu būt vienādam apmēram 2/3 no dūriena platuma. Dažos gadījumos ir jāsamazina augšējā diega spriegums.

Stiprināšanas Tehnikas

PROBLĒMU RISINĀŠANA

PROBLĒMA	KĻŪDA
Produkts vai audums netiek pareizi padots	1, 2, 3
Mašīna izlaiž dūrienus.	4, 5, 6, 7
Diegs plīst.	4, 6, 8, 9
Adata lūzt.	10, 11, 12, 13
Kristāli izlūzt no ietvariem.	14

KĻŪDA	IEMECLS	IETEIKUMS
1	Pēdiņas spiediens var būt pārāk mazs.	Palieliniet pēdiņas spiedienu atbilstoši instrukcijai.
2	Apakšējā padeves mehānismā iespējami puteklji.	Iztīriet padeves mehānisma sistēmu.
3	Augšējā padeve ir bojāta.	Nomainiet augšējo padevēju
4	Adata var būt saliektā vai bojāta.	Nomainiet adatu
5	Adata nav pareizi ievietota.	Tai ir jābūt ievietotai pilnībā līdz galam.
6	Diegs mašīnā var būt ievērts nepareizi.	Pārvelciet mašīnai diegu.
7	Nepareizs varētu būt diegu spriegums.	Pārbaudiet spriegojumu.
8	Diegā varētu būt mezgli vai tas ir pārāk plāns.	Pārbaudiet diega kvalitāti un, nepieciešamības gadījumā nomainiet to.
9	Detaļas, kas veido valdzījus, var būt bojātas.	Aiznesiet mašīnu pārbaudīt pie speciālista.
10	Varbūt izvēlēta nepareiza adata.	Izvēlieties nesējmateriālam piemērotu adatas izmēru.
11	Varbūt spole ir ievietota nepareizi.	Pārbaudiet spoles ietvaru
12	Adata ir pārāk resna un sprūst izstrādājumā.	Izmantojiet plānāku adatu
13	Adata trāpa kristālam.	Šuļjet lēnāk un laidiet izstrādājumu cauri mašīnai uzmanīgāk.
14	Adata bojā ietvaru.	Pārbaudiet dūriena garumu un adatas resnumu.

PIEŠUŠĀNA