

PIEŠŪŠANA, IZŠŪŠANA

piekariņi



PRODUKTA PĀRSKATS

<<<

Sekojošas produktu grupas ir piemērotas stiprināšanai ar piešūšanas, izšūšanas un vēršanas palīdzību:

	Piešūšana	Izšūšana	Vēršana
Piešujamie Akmeņi	■		■
Pērlītes	■		■
Kristāla Pērles	■		■
Piekariņi	■		■
Kristāla Audums	■		
Kristāla Aplikāciju Audums	■		
Kristāla Glazūra	■		
Kristāla Tekstilaplakācijas	■		
Kristāla Dzīja	■	■	
Akmeņu Rotājumi plastmasā	■		■
Rāvējslēdzēji	■		
Pogas & Aizdares	■		■
Akmeņu Rotājumi metālā	■		
Kristāla Siets	■		
Akmeņi letvaros & Furnitūra	■		■

Nemiet vērā, ka produktu grupas Apalje Konusveida Akmeņi un Formu Akmeņi arī ir piemēroti tādām stiprināšanas tehnikām, kā piešūšana un vēršana, ja akmeņi ir iestrādāti piemērotos ietvaros. Vairāk informācijas Jūs atradīsiet sadaļā «Stiprinājumi CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementiem».

MAŠĪNAS, DARBARĪKI un PALĪGMATERIĀLI

<<<

Sekojošas mašīnas, darbarīki un palīgmateriāli varētu būt nepieciešami CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai un izšūšanai

Mašīnas

Standarta šujmašīnas var izmantot vienkāršai CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai. Rūpnieciskās ražošanas procesā parasti izmanto rūpnieciskās šujmašīnas, automātiskos pogu piešuvējus vai augsti automatizētas izšūšanas mašīnas.



Standarta mājsaimniecību šujmašīnas piedāvā virkni dūrienu veidus, kā taisnais dūriens, zig-zaga dūriens un programmu pogu piešūšanai, un tāpēc tās ir labi piemērotas CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementu stiprināšanai.

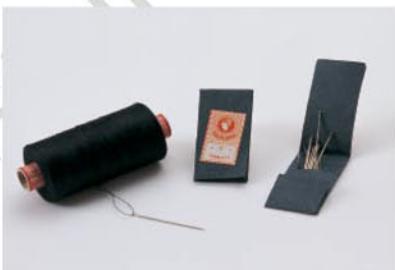


Rūpnieciskās šujmašīnas ir piemērotas lielākajai daļai šūšanas veidu. Taču, dažu elementu stiprināšanai ir nepieciešama zig-zaga dūriena programma.



Speciālo Kristāla Pogu stiprināšanai var arī izmānojot automātiskos pogu piešuvējus.

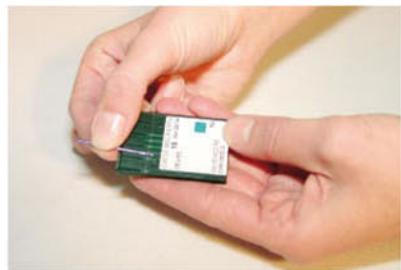
PALĪGMATERIĀLI



Šujamais diegs (vismaz 60. stipruma);
Piešujamajiem Akmeņiem un Kristāla Pogām
piemērotāki ir stingrāki sintētiski diegi .



Šujmašīnu adatas izmērā Nm 70-90



Izšūšanas mašīnu adatas izmērā Nm 80-100

Stiprināšanas Tehnikas

SIA DansArt

www.KRISTALI.lv

CRYSTALLIZED™
- Swarovski Elements

Stiprināšana ar Rokām

Parasti Piekariņus piešuj ar rokām, izmantojot šujamo diegu (vismaz 60. stipruma). Lielāka izmēra artikuliem būtu piemērotāks sintētiskais (piem. kaprona) diegs.

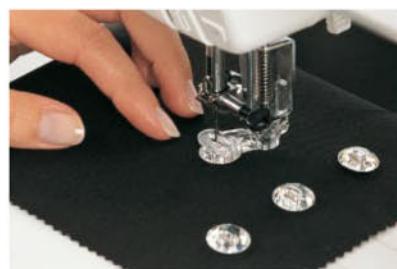
Taču pastāv arī iespēja Piekariņus (līdzīgi kā Pogas un Piešujamos Akmeņus) piešūt ar šujmašīnu.

Stiprināšana ar Šujmašīnu

Pareizā adatas izmēra (ieteicamais izmērs ir Nm 70-90), šūšanas diega, kā arī apakšējā un augšējā diega sprieguma izvēle ir īpaši svarīga stiprinot ar Šujmašīnu. Audums nedrīkst sakrokties, un apakšējam un augšējam diegam ir jāšugas viegli un vienmērīgi.

Pirms Piekariņu piešūšanas ar mašīnu ir būtiski pogu šujamai mašīnai uzstādīt pareizo caurumu un dūrienu skaitu, kā arī pareizo dūriena garumu. Tas pasargā Kristāla Piekariņu no bojājumiem stiprināšanas laikā un samazina risku gūt savainojumus.

Pirms faktiskās stiprināšanas vajadzētu veikt mēģinājumus uz auduma atgriezumiem.



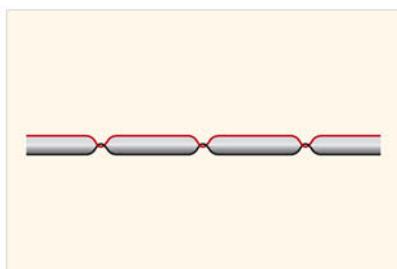
Stiprināšanas Tabula

CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementi	Mašīnas	Darbarīki/Palīgrīki	Programma	Noderīga Informācija
Piekariņi	Šujmašīna, Pogu piešuvējs	«Pogu pēdiņa»	Pogu programma vai zig-zaga dūriens bez padeves funkcijas	Izslēdziet apakšējo padevi un pielāgojiet dūriena platumu produktam.

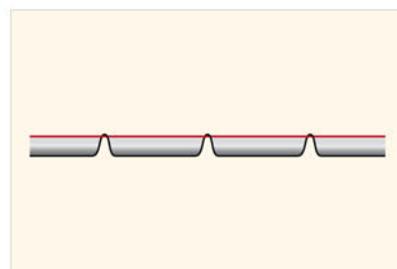
NODERĪGA INFORMĀCIJA

Augšējā Diega Sprieguma Noregulēšana

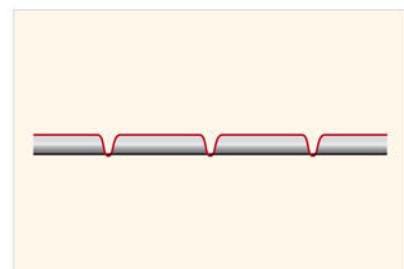
Augšējā diega pārāk stingra vai pārāk vāja sprieguma rezultātā šuve nebūs stingri nošūta. Tāpēc diega spriegums ir jānoregulē attiecīgi.



Ja augšējā diega spriegums ir pareizs, diegi krustojas tekstilmateriāla vidū.



Ja augšējais diegs ir pārāk ciešs, tad uz auduma virspuses būs redzams apakšējais diegs, un audums var krokties.



Ja spriegums augšējajā diegā ir pārāk vājš, diegu krustošanās ir redzama uz auduma virspuses.

Zig-zaga Dūriens

Dūriena platumu un garumu ir jāpielāgo stiprināmajam elementam. Dūriena platumam abās pusēs vajadzētu būt par 0.5 mm – 1 mm platākam par stiprināmajiem kristāla elementiem. Dūriena garumam vajadzētu būt vienādam apmēram 2/3 no dūriena platumā. Dažos gadījumos ir jāsamazina augšējā diega spriegums.

PROBLĒMU RISINĀŠANA

PROBLĒMA	KĻŪDA
Produkts vai audums netiek pareizi padots	1, 2, 3
Mašīna izlaiž dūrienus.	4, 5, 6, 7
Diegs plīst.	4, 6, 8, 9
Adata lūzt.	10, 11, 12, 13
Kristāli izlūzt no ietvariem.	14

KĻŪDA	IEMEMLS	IETEIKUMS
1	Pēdiņas spiediens var būt pārāk mazs.	Palieliniet pēdiņas spiedienu atbilstoši instrukcijai.
2	Apakšējā padeves mehānismā iespējami putekļi.	Iztīriet padeves mehānisma sistēmu.
3	Augšējā padeve ir bojāta.	Nomainiet augšējo padevēju
4	Adata var būt saliekta vai bojāta.	Nomainiet adatu
5	Adata nav pareizi ievietota.	Tai ir jābūt ievietotai pilnībā līdz galam.
6	Diegs mašīnā var būt ievērts nepareizi.	Pārvelciet mašīnai diegu.
7	Nepareizs varētu būt diegu spriegums.	Pārbaudiet spriegojumu.
8	Diegā varētu būt mezgli vai tas ir pārāk plāns.	Pārbaudiet diega kvalitāti un, nepieciešamības gadījumā nomainiet to.
9	Detaļas, kas veido valdziņus, var būt bojātas.	Aiznesiet mašīnu pārbaudīt pie speciālista.
10	Varbūt izvēlēta nepareiza adata.	Izvēlieties nesējmateriālam piemērotu adatas izmēru.
11	Varbūt spole ir ievietota nepareizi.	Pārbaudiet spoles ietvaru
12	Adata ir pārāk resna un sprūst izstrādājumā.	Izmantojiet plānāku adatu
13	Adata trāpa kristālam.	Šujiet lēnāk un laidiet izstrādājumu cauri mašīnai uzmanīgāk.
14	Adata bojā ietvaru.	Pārbaudiet dūriena garumu un adatas resnumu.