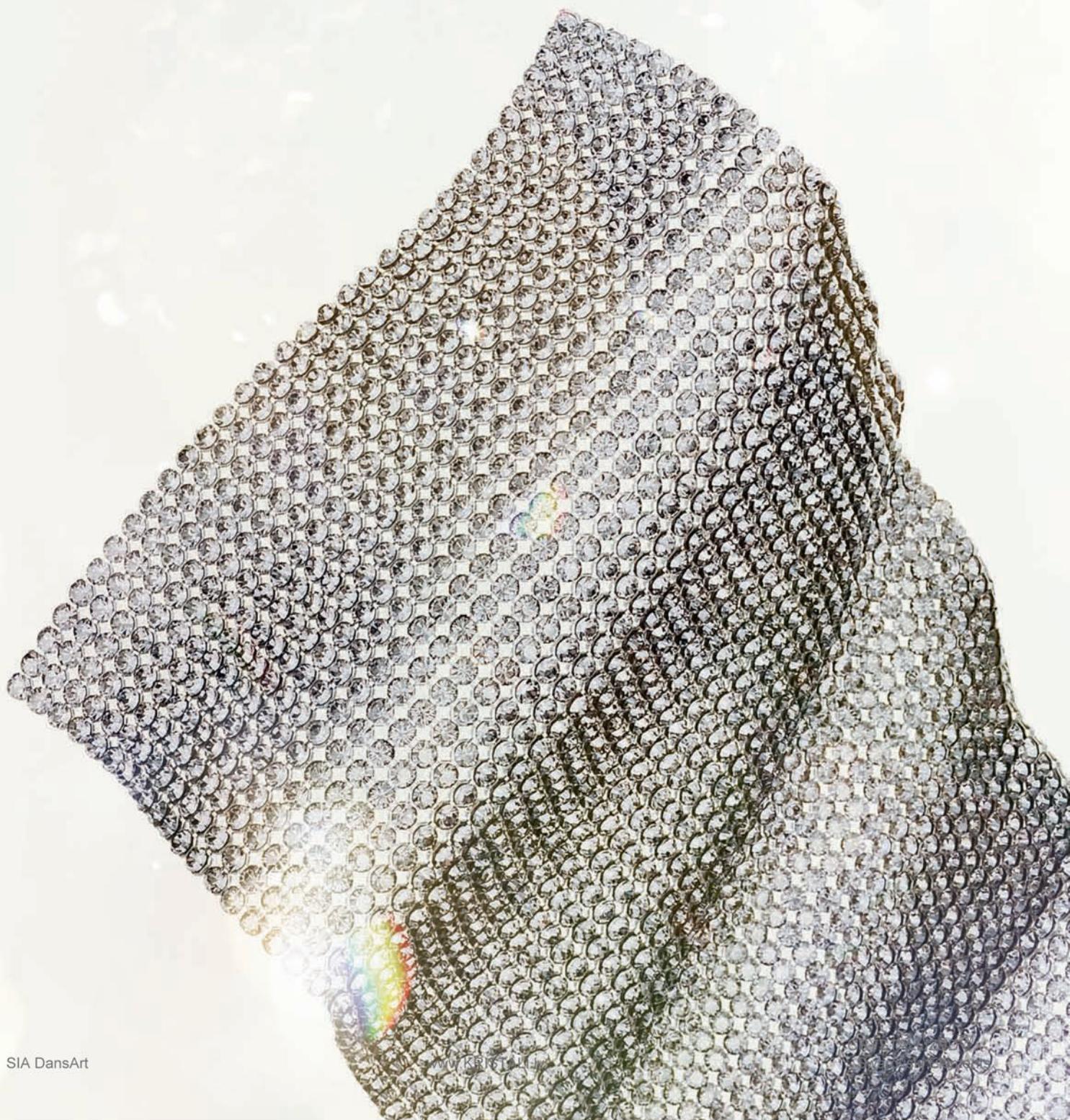


PIEŠŪŠANA, IZŠŪŠANA

kristāla siets



PRODUKTA PĀRSKATS

<<<

Sekojošas produktu grupas ir piemērotas stiprināšanai ar piešūšanas, izšūšanas un vēršanas palīdzību:

	Piešūšana	Izšūšana	Vēršana
Piešujamie Akmeni	■		■
Pērlītes	■		■
Kristāla Pērles	■		■
Piekariņi	■		■
Kristāla Audums	■		
Kristāla Aplikāciju Audums	■		
Kristāla Glazūra	■		
Kristāla Tekstilaplakācijas	■		
Kristāla Dzīja	■	■	
Akmeņu Rotājumi plastmasā	■		■
Rāvējslēdzēji	■		
Pogas & Aizdares	■		■
Akmeņu Rotājumi metālā	■		
Kristāla Siets	■		
Akmeniļ letvaros & Furnitūra	■		■

Ņemiet vērā, ka produktu grupas Apalje Konusveida Akmeņi un Formu Akmeņi arī ir piemēroti tādām stiprināšanas tehnikām, kā piešūšana un vēršana, ja akmeņi ir iestrādāti piemērotos ietvaros. Vairāk informācijas Jūs atradīsiet sadaļā «Stiprinājumi CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementiem».

MAŠĪNAS, DARBARĪKI un PALĪGMATERIĀLI

<<<

Sekojošas mašīnas, darbarīki un palīgmateriāli varētu būt nepieciešami CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai, izšūšanai un vēršanai:

Mašīnas

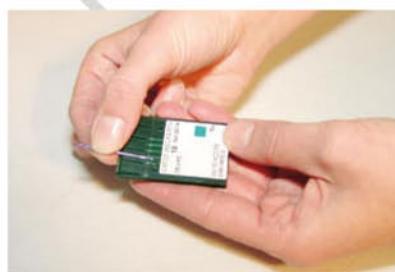
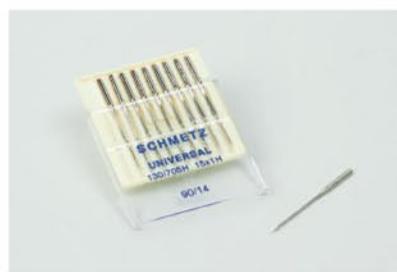
Standarta šujmašīnas var izmantot vienkāršai CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai. Rūpnieciskās ražošanas procesā parasti izmanto rūpnieciskās šujmašīnas, automātiskos pogu piešuvējus vai augsti automatizētas izšūšanas mašīnas.



Standarta mājsaimniecību šujmašīnas piedāvā
virkni dūrienu veidus, kā taisnais dūriens,
zig-zaga dūriens un programmu pogu piešūšanai
un tāpēc tās ir labi piemērotas CRYSTALLIZED™
- Swarovski Elementu stiprināšanai.

Rūpnieciskās šujmašīnas ir piemērotas lielākajai
dalai šūšanas veidu. Taču, dažu elementu
stiprināšanai ir nepieciešama zig-zaga dūriena
programma.

Darbarīki



Šujamais diegs (vismaz 60. stipruma);
Piešujamajiem Akmeniem un Kristāla Pogām
piemērotāki ir stingrāki sintētiski diegi .

Šujmašīnu adatas izmērā Nm 70-90

Izšūšanas mašīnu adatas izmērā Nm 80-100

CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementi		Mašīnas	Darbarīki/Palīgrīki	Programma	Noderīga Informācija
Pogas & Aizdares	Kristāla Pogas	Šujmašīna, Pogu piešuvējs	«Pogu pēdiņa»	Pogu programma vai zig-zaga dūriens bez paderves funkcijas	Izslēdziet apakšējo padevi un pielāgojiet dūriena platumu produktam.
	Apakšvejas Aizdares	Šujmašīna	Standarta šūšanas pēdiņa	Taisnais dūriens	Izveriet materiālu cauri «acij» un piesujiet blakus aizdarei.
	Magnēta Aizdares	Šujmašīna	Standarta šūšanas pēdiņa	Taisnais dūriens	Izveriet materiālu cauri «acij» un piesujiet blakus aizdarei.

Stiprināšana ar Šujmašīnu

Pareizā adatas izmēra (ieteicamais izmērs ir Nm 70-90), šūšanas diega, kā arī apakšējā un augšējā diega sprieguma izvēle ir īpaši svarīga stiprinot ar Šujmašīnu. Audums nedrīkst sakrokties, un apakšējam un augšējam diegam ir jāšujas viegli un vienmērīgi.

Pirms faktiskās stiprināšanas vajadzētu veikt mēģinājumus uz auduma atgriezumiem.



Stiprināšana ar Rokām

Akmeņu Rotājumus plastmasā un metālā var piešūt arī ar rokām. Šim nolūkam Jūs varat izmantojot šujamo diegu (vismaz 60. stipruma) vai sintētisko (piem. kaprona) diegu.



Zig-zaga Dūriens

Dūriena platumu un garumu ir jāpielāgo stiprināmajam elementam. Dūriena platumam abās pusēs vajadzētu būt par 0.5 mm – 1 mm platākam par stiprināmajiem kristāla elementiem. Dūriena garumam vajadzētu būt vienādam apmēram 2/3 no dūriena platumā. Dažos gadījumos ir jāsamazina augšējā diega spriegums.

Kristāla Siesta Šūšana

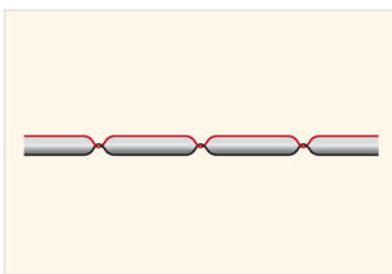
Pirms Kristāla Sieta šūšanas, izmantojot asu nazi un lineālu, pa šūšanas līniju pārgrieziet caurspīdīgo nesējplēvi. Pa šo pārgriezto līniju ar šujmašīnu piešujiet Kristāla Sietu. Lai izvairītos no Kristāla Sieta slīdēšanas, pārliecinieties, ka caurspīdīgo plēvi noņemati tikai pēc tā piešūšanas.



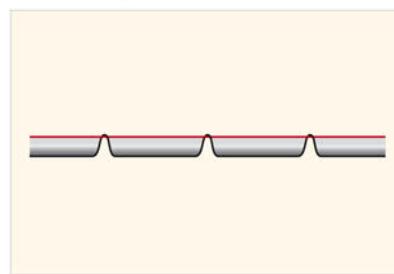
Vispirms pārgrieziet plēvi ar asu nazi.

Augšējā Diega Sprieguma Noregulēšana

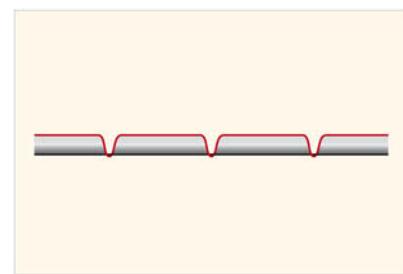
Augšējā diega pārāk stingra vai pārāk vāja sprieguma rezultātā šuve nebūs stingri nošūta. Tāpēc diega spriegums ir jānoregulē attiecīgi.



Ja augšējā diega spriegums ir pareizs, diegi krustojas tekstilmateriāla vidū.



Ja augšējais diegs ir pārāk ciešs, tad uz auduma virspuses būs redzams apakšējais diegs, un audums var krokties.



Ja spriegums augšējajā diegā ir pārāk vājš, diegu krustošanās ir redzama uz auduma virspuses.

PROBLĒMU RISINĀŠANA

PROBLĒMA	KĻŪDA
Produkts vai audums netiek pareizi padots	1, 2, 3
Mašīna izlaiž dūrienus.	4, 5, 6, 7
Diegs plīst.	4, 6, 8, 9
Adata lūzt.	10, 11, 12, 13
Kristāli izlūzt no ietvariem.	14

KĻŪDA	IEMEMLS	IETEIKUMS
1	Pēdiņas spiediens var būt pārāk mazs.	Palieliniet pēdiņas spiedienu atbilstoši instrukcijai.
2	Apakšējā padeves mehānismā iespējami putekļi.	Iztīriet padeves mehānisma sistēmu.
3	Augšējā padeve ir bojāta.	Nomainiet augšējo padevēju
4	Adata var būt saliekta vai bojāta.	Nomainiet adatu
5	Adata nav pareizi ievietota.	Tai ir jābūt ievietotai pilnībā līdz galam.
6	Diegs mašīnā var būt ievērts nepareizi.	Pārvelciet mašīnai diegu.
7	Nepareizs varētu būt diegu spriegums.	Pārbaudiet spriegojumu.
8	Diegā varētu būt mezgli vai tas ir pārāk plāns.	Pārbaudiet diega kvalitāti un, nepieciešamības gadījumā nomainiet to.
9	Detaļas, kas veido valdziņus, var būt bojātas.	Aiznesiet mašīnu pārbaudīt pie speciālista.
10	Varbūt izvēlēta nepareiza adata.	Izvēlieties nesējmateriālam piemērotu adatas izmēru.
11	Varbūt spole ir ievietota nepareizi.	Pārbaudiet spoles ietvaru
12	Adata ir pārāk resna un sprūst izstrādājumā.	Izmantojet plānāku adatu
13	Adata trāpa kristālam.	Šujiet lēnāk un laidiet izstrādājumu cauri mašīnai uzmanīgāk.
14	Adata bojā ietvaru.	Pārbaudiet dūriena garumu un adatas resnumu.