

PIEŠŪŠANA, IZŠŪŠANA

*pērlītes
kristāla pērles*



PRODUKTA PĀRSKATS

<<<

Sekojošas produktu grupas ir piemērotas stiprināšanai ar piešūšanas, izšūšanas un vēršanas palīdzību:

	Piešūšana	Izšūšana	Vēršana
Piešujamie Akmeņi	■		■
Pērlītes	■		■
Kristāla Pērles	■		■
Piekariņi	■		■
Kristāla Audums	■		
Kristāla Aplikāciju Audums	■		
Kristāla Glazūra	■		
Kristāla Tekstilaplakācijas	■		
Kristāla Dzīja	■	■	
Akmeņu Rotājumi plastmasā	■		■
Rāvējslēdzēji	■		
Pogas & Aizdares	■		■
Akmeņu Rotājumi metālā	■		
Kristāla Siets	■		
Akmeņi letvaros & Furnitūra	■		■

Nemiet vērā, ka produktu grupas Apalje Konusveida Akmeņi un Formu Akmeņi arī ir piemēroti tādām stiprināšanas tehnikām, kā piešūšana un vēršana, ja akmeņi ir iestrādāti piemērotos ietvaros. Vairāk informācijas Jūs atradīsiet sadaļā «Stiprinājumi CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementiem».

MAŠĪNAS, DARBARĪKI un PALĪGMATERIĀLI

<<<

Sekojošas mašīnas, darbarīki un palīgmateriāli varētu būt nepieciešami CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai un izšūšanai

Mašīnas

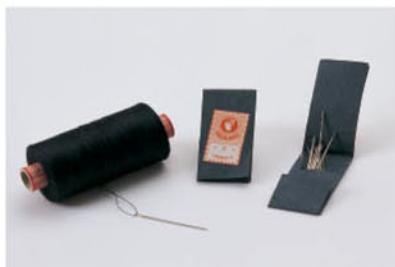
Standarta šujmašīnas var izmantot vienkāršai CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai. Rūpnieciskās ražošanas procesā parasti izmanto rūpnieciskās šujmašīnas, automātiskos pogu piešuvējus vai augsti automatizētas izšūšanas mašīnas.



Standarta mājsaimniecību šujmašīnas piedāvā virkni dūrienu veidus, kā taisnais dūriens, zig-zaga dūriens un programmu pogu piešūšanai, un tāpēc tās ir labi piemērotas CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementu stiprināšanai.

Rūpnieciskās šujmašīnas ir piemērotas lielākajai daļai šūšanas veidu. Taču, dažu elementu stiprināšanai ir nepieciešama zig-zaga dūriena programma.

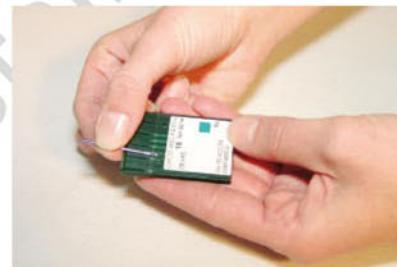
Darbarīki



Šujamais diegs (vismaz 60. stipruma);
Piešujamajiem Akmeniem un Kristāla Pogām
piemērotāki ir stingrāki sintētiski diegi .

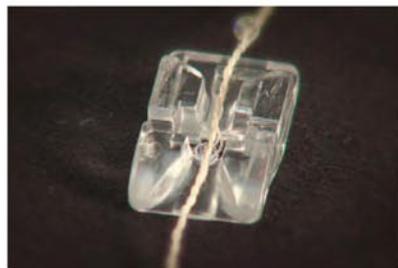


Šujmašīnu adatas izmērā Nm 70-90



Izšūšanas mašīnu adatas izmērā Nm 80-100

Palīgierīces un Palīgmateriāli



«Pēdiņa» Pērlīšu un Kristāla Pērlu piešūšanai.



Ja ražotājs nepiedāvā piemērotu «pēdiņu», ir iespējams pielāgot standarta šūšanas «pēdiņu», pielīmējot tai divas metāla plāksnītes.



Pielāgota šūšanas «pēdiņa»
Vienas rindas rotājumus un lentes var stiprināt,
izmantojot ar divām mazām metāla plāksnītēm
pielāgotu šūšanas «pēdiņu».

Stiprināšanas Tehnikas

Stiprināšana ar Rokām

Parasti Pērlītes un Kristāla pērles piešuj ar rokām, piemēram, Lochrosen (piešujamo kristāliju ar caurumu vidū) vai Piešujamo Akmeru caurumu izrotāšanai.

Taču jau savērtās Pērlīšu un Kristāla Pērļu virtenes var piešūt ar šujmašīnu, izmantojot šim nolūkam speciāli pielāgotu šūšanas pēdiņu.

Stiprināšana ar Šujmašīnu

Pareizā adatas izmēra (ieteicamais izmērs ir Nm 70-90), šūšanas diega, kā arī apakšējā un augšējā diega sprieguma izvēle ir īpaši svarīga stiprinot ar Šujmašīnu. Audums nedrīkst sakrokties, un apakšējam un augšējam diegam ir jāšunas viegli un vienmērīgi.

Pirms faktiskās stiprināšanas vajadzētu veikt mēģinājumus uz auduma atgriezumiem.



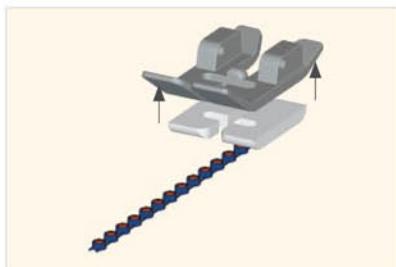
Stiprināšanas Tabula

CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementi	Mašīnas	Darbarīki/Palīgrīki	Programma	Noderīga Informācija
Kristāla Dzīja (vai savērtas Pērlītes vai Kristāla Pērles)	Šujmašīna	Pielāgotā standarta šūšanas pēdiņa	Zig-zaga Dūriens, kas ir platāks par Kristāla Dzījas kristāliem	Uzmaniet, lai Kristāla Dzīja pēdiņā virzītos taisni

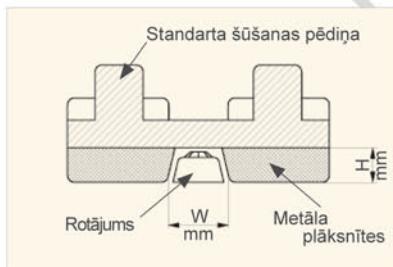
Pielāgotā Šūšanas Pēdiņa

Lai pielāgotu parasto šūšanas pēdiņu vieglākai Akmeņu Rotājumu plastmasā vai Kristāla Dzījas piešūšanai ar šujmašīnu, pēdiņas apakšā ar epoksīda gumijoto līmi var pielīmēt divas mazas metāla plāksnītes.

Metāla plāksnītes vajadzētu pieskaņot attiecīgo kristāla elementu augstumam un citām dimensijām. Līmējot, uzmanību vajadzētu pievērst ieteicamajam platumam.



Metāla plāksnītes tiek pielīmētas uz standarta šūšanas pēdiņas apakšējās labās un kreisās pusēs.



Pielāgota standarta šūšanas pēdiņa.

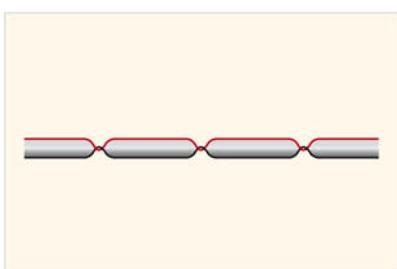
Caur SWAROVSKI kompāniju pieejamās šūšanas pēdiņas un metāla plāksnītes CRYSTALLIZED™ Swarovski Elementiem				
Platums	Augstums	Šūšanas pēdiņas (PFAFF)	Metāla Plāksnītes	
Akmeņu Rotājumi plastmasā				
50 002	2.7 mm	Art. 9040/033, SysNo. 650454	Art. 9040/055, SysNo. 692611	
50 003	3.4 mm	Art. 9040/034, SysNo. 650455	Art. 9040/056, SysNo. 692615	
50 004	4.4 mm	Art. 9040/035, SysNo. 650456	Art. 9040/057, SysNo. 692616	
Kristāla Dzīja				
59 000	4.4 mm	Art. 9040/035, SysNo. 650456	Art. 9040/057, SysNo. 692616	
59 100	4.4 mm	Art. 9040/035, SysNo. 650456	Art. 9040/057, SysNo. 692616	
59 200	2.7 mm	Art. 9040/033, SysNo. 650454	Art. 9040/055, SysNo. 692611	

Zig-zaga Dūriens

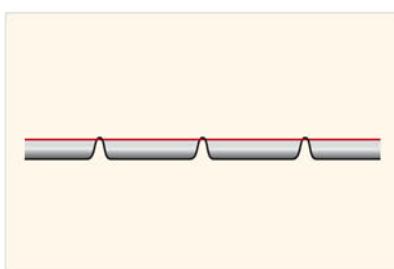
Dūriena platumu un garumu ir jāpielāgo stiprināmajam elementam. Dūriena platumam abās pusēs vajadzētu būt par 0.5 mm – 1 mm platākam par stiprināmajiem kristāla elementiem. Dūriena garumam vajadzētu būt vienādam apmēram 2/3 no dūriena platuma. Dažos gadījumos ir jāsamazina augšējā diega spriegums.

Augšējā Diega Sprieguma Noregulēšana

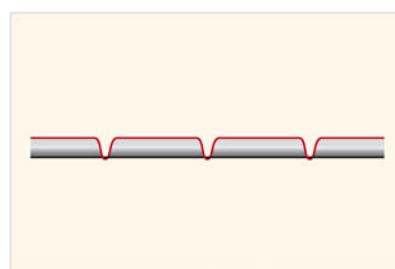
Augšējā diega pārāk stingra vai pārāk vāja sprieguma rezultātā šuve nebūs stingri nošūta. Tāpēc diega spriegums ir jānoregulē attiecīgi.



Ja augšējā diega spriegums ir pareizs, diegi krustojas tekstilmateriāla vidū.



Ja augšējais diegs ir pārāk ciešs, tad uz auduma virspuses būs redzams apakšējais diegs, un audums var krokties.



Ja spriegums augšējajā diegā ir pārāk vājš, diegu krustošanās ir redzama uz auduma virspuses.

PROBLĒMU RISINĀŠANA

PROBLĒMA	KĻŪDA
Produkts vai audums netiek pareizi padots	1, 2, 3
Mašīna izlaiž dūrienus.	4, 5, 6, 7
Diegs plīst.	4, 6, 8, 9
Adata lūzt.	10, 11, 12, 13
Kristāli izlūzt no ietvariem.	14

KĻŪDA	IEMEMLS	IETEIKUMS
1	Pēdiņas spiediens var būt pārāk mazs.	Palieliniet pēdiņas spiedienu atbilstoši instrukcijai.
2	Apakšējā padeves mehānismā iespējami putekļi.	Iztīriet padeves mehānisma sistēmu.
3	Augšējā padeve ir bojāta.	Nomainiet augšējo padevēju
4	Adata var būt saliekta vai bojāta.	Nomainiet adatu
5	Adata nav pareizi ievietota.	Tai ir jābūt ievietotai pilnībā līdz galam.
6	Diegs mašīnā var būt ievērts nepareizi.	Pārvelciet mašīnai diegu.
7	Nepareizs varētu būt diegu spriegums.	Pārbaudiet spriegojumu.
8	Diegā varētu būt mezgli vai tas ir pārāk plāns.	Pārbaudiet diega kvalitāti un, nepieciešamības gadījumā nomainiet to.
9	Detaļas, kas veido valdziņus, var būt bojātas.	Aiznesiet mašīnu pārbaudīt pie speciālista.
10	Varbūt izvēlēta nepareiza adata.	Izvēlieties nesējmateriālam piemērotu adatas izmēru.
11	Varbūt spole ir ievietota nepareizi.	Pārbaudiet spoles ietvaru
12	Adata ir pārāk resna un sprūst izstrādājumā.	Izmantojiet plānāku adatu
13	Adata trāpa kristālam.	Šujiet lēnāk un laidiet izstrādājumu cauri mašīnai uzmanīgāk.
14	Adata bojā ietvaru.	Pārbaudiet dūriena garumu un adatas resnumu.