

## PIEŠŪŠANA

*kristāla audums*  
*kristāla aplikāciju audums*  
*kristāla tekstilaplikācijas*  
*kristāla glazūra*



Sekojošas produktu grupas ir piemērotas stiprināšanai ar piešūšanas, izšūšanas un vēršanas palīdzību:

	Piešūšana	Izšūšana	Vēršana
Piešujamie Akmeņi	■		■
Pērļītes	■		■
Kristāla Pērles	■		■
Piekariņi	■		■
Kristāla Audums	■		
Kristāla Aplikāciju Audums	■		
Kristāla Glazūra	■		
Kristāla Tekstilaplikācijas	■		
Kristāla Dzija	■	■	
Akmeņu Rotājumi plastmasā	■		■
Rāvējslēdzēji	■		
Pogas & Aizdares	■		■
Akmeņu Rotājumi metālā	■		
Kristāla Siets	■		
Akmeņi Ietvaros & Furnitūra	■		■

Ņemiet vērā, ka produktu grupas Apalje Konusveida Akmeņi un Formu Akmeņi arī ir piemēroti tādām stiprināšanas tehnikām, kā piešūšana un vēršana, ja akmeņi ir iestrādāti piemērotos ietvaros. Vairāk informācijas Jūs atradīsiet sadaļā «Stiprinājumi CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementiem».

## MAŠĪNAS, DARBARĪKI un PALĪGMATERIĀLI

Sekojošas mašīnas, darbarīki un palīgmateriāli varētu būt nepieciešami CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai:

### Mašīnas

Standarta šujmašīnas var izmantot vienkāršai CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai. Rūpnieciskās ražošanas procesā parasti izmanto rūpnieciskās šujmašīnas, automātiskos pogu piešuvējus vai augsti automatizētas izšūšanas mašīnas.

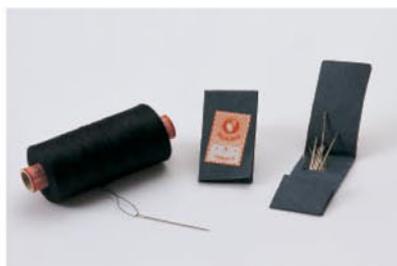


Standarta mājāsaimniecību šujmašīnas piedāvā virkni dūrienu veidus, kā taisns dūriens, zig-zaga dūriens un programmu pogu piešūšanai, un tāpēc tās ir labi piemērotas CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu stiprināšanai.

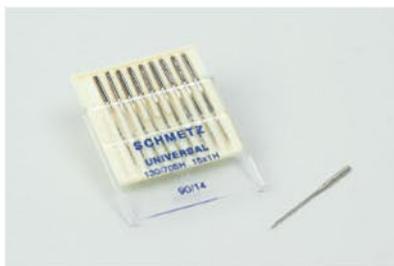


Rūpnieciskās šujmašīnas ir piemērotas lielākajai daļai šūšanas veidu. Taču, dažu elementu stiprināšanai ir nepieciešama zig-zaga dūriena programma.

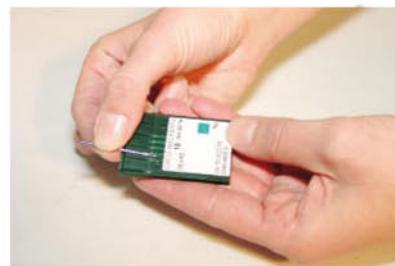
### Darbarīki



Šujamais diegs (vismaz 60. stipruma); Dažu produktu stiprināšanai piemērotāki ir stingrāki sintētiski diegi.



Šujmašīnu adatas izmērā Nm 70-90



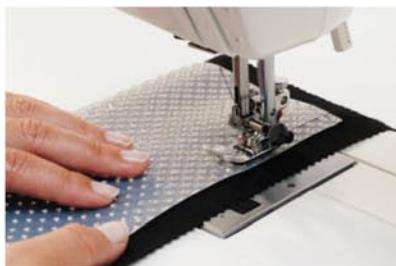
Izšūšanas mašīnu adatas izmērā Nm 80-100

## Stiprināšanas Tabula

CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementi		Mašīnas	Darbarīki/Palīgriki	Programma	Noderīga Informācija
Kristāla Audums, Kristāla Aplikāciju Audums		Šujmašīna	Standarta šūšanas pēdiņa	Taisnais dūriens, zig-zaga dūriens	
Kristāla Glazūra & Kristāla Tekstil- aplikācijas	Kristāla Glazūra	Šujmašīna	Standarta šūšana	Taisnais dūriens	
	Kristāla Tekstilaplikācijas (Termolīmes)	Šujmašīna	Standarta šūšanas pēdiņa	Taisnais dūriens, zig-zaga dūriens (vienas rindas)	Pēc pārgludināšanas, var papildus pāršūt starp 1. un 2. kristālu rindu.
	Tekstilaplikācijas (bez Termolīmes)	Šujmašīna	Standarta šūšanas pēdiņa	Taisnais dūriens, zig-zaga dūriens (vienas rindas)	Nošūt starp akmeņu rindām

## Stiprināšana ar Šujmašīnu

Pareizā adatas izmēra (ieteicamais izmērs ir Nm 70-90), šūšanas diega, kā arī apakšējā un augšējā diega sprieguma izvēle ir īpaši svarīga stiprinot ar Šujmašīnu. Audums nedrīkst sakrototies, un apakšējam un augšējam diegam ir jāšujas viegli un vienmērīgi.



Kristāla Glazūra



Kristāla Tekstilaplikācijas

PIEŠŪŠANA

## Stiprināšana ar Rokām

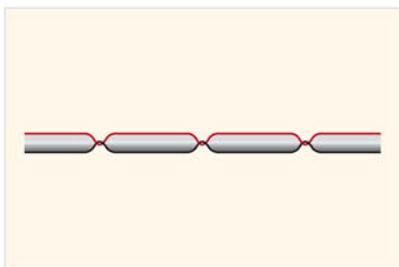
Kristāla Audumu, Kristāla Aplikāciju Audumu, Kristāla Glazūru un Kristāla Tekstilaplikācijas var piešūt arī ar rokām. Šim nolūkam Jūs varat izmantot šujamo diegu (vismaz 60. stipruma) vai sintētisko (piem. kaprona) diegu.



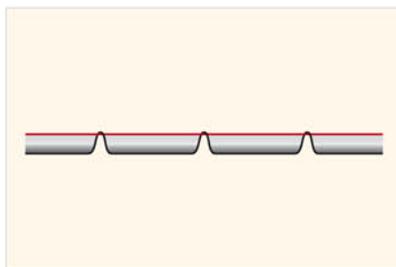
Stiprināšanas Tehnikas

## Augšējā Diega Sprieguma Noregulēšana

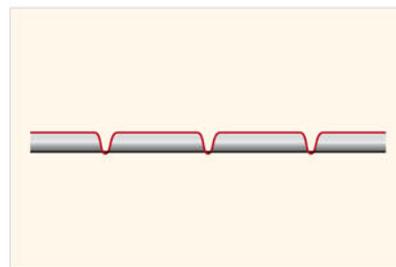
Augšējā diega pārāk stingra vai pārāk vāja sprieguma rezultātā šuve nebūs stingri nošūta. Tāpēc diega spriegums ir jānoregulē attiecīgi.



Ja augšējā diega spriegums ir pareizs, diegi krustojas tekstilmateriāla vidū.



Ja augšējais diegs ir pārāk ciešs, tad uz auduma virspuses būs redzams apakšējais diegs, un audums var krototies.



Ja spriegums augšējajā diegā ir pārāk vājš, diegu krustošanās ir redzama uz auduma virspuses.

## PROBLĒMU RISINĀŠANA

PROBLĒMA	KĻŪDA
Produkts vai audums netiek pareizi padots	1, 2, 3
Mašīna izlaiž dūrienus.	4, 5, 6, 7
Diegs plīst.	4, 6, 8, 9
Adata lūzt.	10, 11, 12, 13
Kristāli izlūzt no ietvariem.	14

KĻŪDA	IEMESLS	IETEIKUMS
1	Pēdiņas spiediens var būt pārāk mazs.	Palieliniet pēdiņas spiedienu atbilstoši instrukcijai.
2	Apakšējā padeves mehānismā iespējami putekļi.	Iztīriet padeves mehānisma sistēmu.
3	Augšējā padeve ir bojāta.	Nomainiet augšējo padevēju
4	Adata var būt saliekta vai bojāta.	Nomainiet adatu
5	Adata nav pareizi ievietota.	Tai ir jābūt ievietotai pilnībā līdz galam.
6	Diegs mašīnā var būt ievērts nepareizi.	Pārvelciet mašīnai diegu.
7	Nepareizs varētu būt diegu spriegums.	Pārbaudiet spriegojumu.
8	Diegā varētu būt mezgli vai tas ir pārāk plāns.	Pārbaudiet diega kvalitāti un, nepieciešamības gadījumā nomainiet to.
9	Daļas, kas veido valdziņus, var būt bojātas.	Aiznesiet mašīnu pārbaudīt pie speciālista.
10	Varbūt izvēlēta nepareiza adata.	Izvēlieties nesējmateriālam piemērotu adatas izmēru.
11	Varbūt spole ir ievietota nepareizi.	Pārbaudiet spoles ietvaru
12	Adata ir pārāk resna un sprūst izstrādājumā.	Izmantojiet plānāku adatu
13	Adata trāpa kristālam.	Šujiet lēnāk un laidiet izstrādājumu cauri mašīnai uzmanīgāk.
14	Adata bojā ietvaru.	Pārbaudiet dūriena garumu un adatas resnumu.