

PIEŠŪŠANA, IZŠŪŠANA

akmeņu rotājumi

plastmasā
metālā



Sekojošas produktu grupas ir piemērotas stiprināšanai ar piešūšanas, izšūšanas un vēršanas palīdzību:

	Piešūšana	Izšūšana	Vēršana
Piešujamie Akmeņi	■		■
Pērļītes	■		■
Kristāla Pērles	■		■
Piekariņi	■		■
Kristāla Audums	■		
Kristāla Aplikāciju Audums	■		
Kristāla Glazūra	■		
Kristāla Tekstilaplikācijas	■		
Kristāla Dzija	■	■	
Akmeņu Rotājumi plastmasā	■		■
Rāvējslēdzēji	■		
Pogas & Aizdares	■		■
Akmeņu Rotājumi metālā	■		
Kristāla Siets	■		
Akmeņi Ietvaros & Furnitūra	■		■

Nemiet vērā, ka produktu grupas Apaļie Konusveida Akmeņi un Formu Akmeņi arī ir piemēroti tādām stiprināšanas tehnikām, kā piešūšana un vēršana, ja akmeņi ir iestrādāti piemērotos ietvaros. Vairāk informācijas Jūs atradīsiet sadaļā «Stiprinājumi CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementiem».

MAŠĪNAS, DARBARĪKI un PALĪGMATERIĀLI

Sekojošas mašīnas, darbarīki un palīgmateriāli varētu būt nepieciešami CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai un izšūšanai:

Mašīnas

Standarta šujmašīnas var izmantot vienkāršai CRYSTALLIZED™ – Swarovski Elementu piešūšanai. Rūpnieciskās ražošanas procesā parasti izmanto rūpnieciskās šujmašīnas, automātiskos pogu piešuvējus vai augsti automatizētas izšūšanas mašīnas.



Standarta mājāsaimniecību šujmašīnas piedāvā virkni dūrienu veidus, kā taisns dūriens, zig-zaga dūriens un programmu pogu piešūšanai, un tāpēc tās ir labi piemērotas CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementu stiprināšanai.

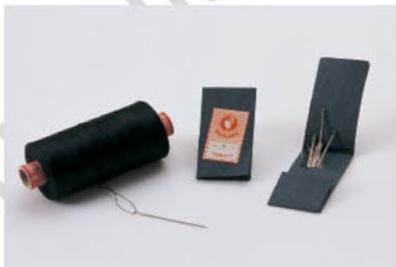


Rūpnieciskās šujmašīnas ir piemērotas lielākajai daļai šūšanas veidu. Taču, dažu elementu stiprināšanai ir nepieciešama zig-zaga dūriena programma.

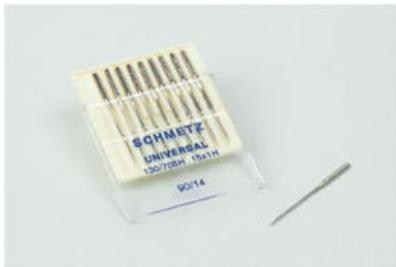


Speciālo Kristāla Pogų stiprināšanai var arī izmantot automātiskos pogu piešuvējus.

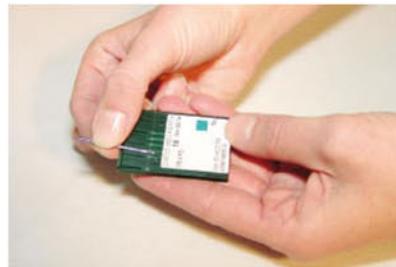
Darbarīki



Šujamais diegs (vismaz 60. stipruma);
Piešujamajiem Akmeņiem un Kristāla Pogām
piemērotāki ir stingrāki sintētiski diegi.



Šujmašīnu adatas izmērā Nm 70-90



Izšūšanas mašīnu adatas izmērā Nm 80-100

Palīgierīces un Palīgmateriāli



«Pēdiņa» Pērlišu un Kristāla Pērļu piešūšanai.



Ja ražotājs nepiedāvā piemērotu «pēdiņu», ir
iespējams pielāgot standarta šūšanas
«pēdiņu», pielīmējot tai divas metāla plāksnītes.



Pielāgota šūšanas «pēdiņa»
Vienas rindas rotājumus un lentes var stiprināt,
izmantojot ar divām mazām metāla plāksnītēm
pielāgotu šūšanas «pēdiņu».



Kristāla Pogū un Piešujamo Akmeņu
stiprināšanai var lietot «pogu pēdiņu».

Stiprināšanas Tehnikas

Stiprināšanas Tabula

CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementi		Mašīnas	Darbarīki/Palīgrīki	Programma	Noderīga Informācija
Akmeņu Rotājumi plastmasā	Pamata Lentēs (vienas rindas)	Šujmašīna	Pielāgotā standarta šūšanas pēdiņa	Zig-zaga Dūriens, kas ir platāks par Akmeņu Rotājumu	Uzmaniet, lai Akmeņu Lente pēdīņā virzītos taisni
	Pamata Lentēs (daudz-rindu)	Šujmašīna	Standarta šūšanas pēdiņa	Taisnais vai zig-zaga dūriens	Piešūjiet lenti starp pirmo un otro kristālu rindu
	Dekoratīvās Lentēs	Speciāla šujmašīna	Speciāla pēdiņa	Programmēts dūriens	Dekoratīvās Lentēs ir pieejamas arī ar tīklotu malu.
Akmeņu Rotājumi plastmasā	Tīklveida Lentēs	Šujmašīna	Pielāgota Standarta šūšanas pēdiņa	Taisnais dūriens	Pieregulējiet adatu statīvu, lai dūrieni nebūtu blakus kristāliem
	Elastīgās Lentēs	Šujmašīna	Pielāgota Standarta šūšanas pēdiņa	Zig-zaga dūriens, kas ir platāks par rotājumu	Pārļiecinieties, lai rotājums pēdīņā pārvietotos taisni
	Plastmasas Komponenti	Šujmašīna, Pogus piešuvējs	«Pogus pēdiņa»	Zig-zaga dūriens	Izslēdziet apakšējo pavedi un pielāgojiet dūriena garumu produktam.
Akmeņu Rotājumi metālā	Chaton (Konusveida Akmeņu) Lentēs	Šujmašīna	Standarta šūšanas pēdiņa	Taisnais dūriens	Lentu piešūj, šujot starp pirmo un otro kristālu rindu.
	Plakano Akmeņu Lentēs	Šujmašīna	Standarta šūšanas pēdiņa	Taisnais dūriens	Lentu piešūj, šujot starp pirmo un otro kristālu rindu.
	Chaton & Plakano Akmeņu ornamentu	Šujmašīna	Standarta vai «Rāvējslēdzēju pēdiņa»	Taisnais dūriens	Viegli piešūt, izmantojot tīklotu sānu malu.

Atcerieties: apstrādājot lentes ar tīklotu malu, produktu ir nepieciešams piešūt sākuma un beigu daļās, lai nodrošinātu stabilu un ciešu tā stiprinājumu.

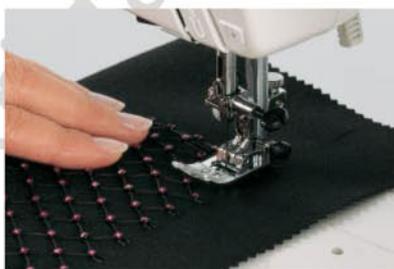
Stiprināšana ar Šujmašīnu

Pareizā adatas izmēra (ieteicamais izmērs ir Nm 70-90), šūšanas diega, kā arī apakšējā un augšējā diega sprieguma izvēle ir īpaši svarīga stiprinot ar šujmašīnu. Audums nedrīkst sakroties, un apakšējam un augšējam diegam ir jāšujas viegli un vienmērīgi.

Pirms faktiskās stiprināšanas vajadzētu veikt mēģinājumus uz auduma atgriezumiem.



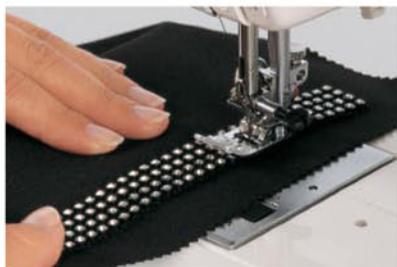
Chaton (Konusveida Akmeņu) Lentēs



Tīklveida Lentēs



Atsevišķie Akmeņu Rotājumi



Pamata Lentēs (daudzrindu)



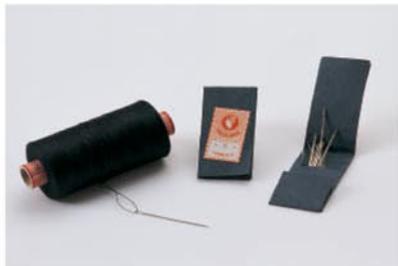
Pamata Lentēs (vienas rindas)



Akmeņu Metāla Ietvaros

Stiprināšana ar Rokām

Akmeņu Rotājumus plastmasā un metālā var piešūt arī ar rokām. Šim nolūkam Jūs varat izmantot šujamo diegu (vismaz 60. stipruma) vai sintētisko (piem. kaprona) diegu.



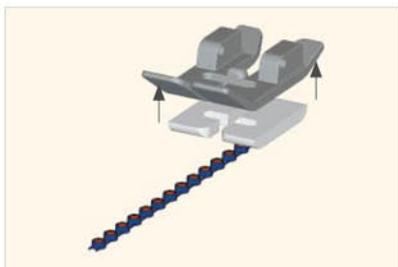
NODERĪGA INFORMĀCIJA

<<<

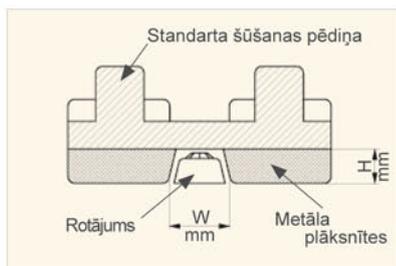
Pielāgotā Šūšanas Pēdiņa

Lai pielāgotu parasto šūšanas pēdiņu vieglākai Akmeņu Rotājumu plastmasā vai Kristāla Dzijas piešūšanai ar šujmašīnu, pēdiņas apakšā ar epoksīda gumijoto līmi var pielīmēt divas mazas metāla plāksnītes.

Metāla plāksnītes vajadzētu pieskaņot attiecīgo kristāla elementu augstumam un citām dimensijām. Līmējot, uzmanību vajadzētu pievērst ieteicamajam platumam.



Metāla plāksnītes tiek pielīmētas uz standarta šūšanas pēdiņas apakšējās labās un kreisās puses.



Pielāgota standarta šūšanas pēdiņa.

PIEŠŪŠANA, IZŠŪŠANA

Caur SWAROVSKI kompāniju pieejamās šūšanas pēdiņas un metāla plāksnītes CRYSTALLIZED™ Swarovski Elementiem

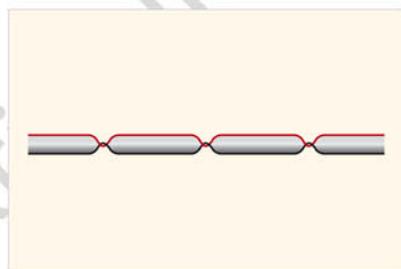
	Platums	Augstums	Šūšanas pēdiņas (PFAFF)	Metāla Plāksnītes
Akmeņu Rotājumi plastmasā				
50 002	2.7 mm	2.3 mm	Art. 9040/033, SysNo. 650454	Art. 9040/055, SysNo. 692611
50 003	3.4 mm	2.5 mm	Art. 9040/034, SysNo. 650455	Art. 9040/056, SysNo. 692615
50 004	4.4 mm	3.5 mm	Art. 9040/035, SysNo. 650456	Art. 9040/057, SysNo. 692616
Kristāla Dzija				
59 000	4.4 mm	3.5 mm	Art. 9040/035, SysNo. 650456	Art. 9040/057, SysNo. 692616
59 100	4.4 mm	3.5 mm	Art. 9040/035, SysNo. 650456	Art. 9040/057, SysNo. 692616
59 200	2.7 mm	2.3 mm	Art. 9040/033, SysNo. 650454	Art. 9040/055, SysNo. 692611

Zig-zaga Dūriens

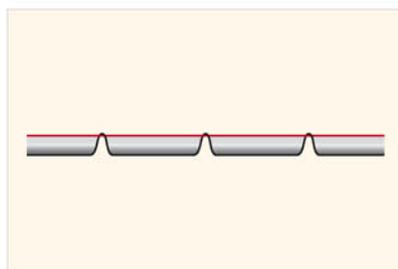
Dūriena platumu un garumu ir jāpielāgo stiprināmajam elementam. Dūriena platumam abās pusēs vajadzētu būt par 0.5 mm – 1 mm platākam par stiprināmajiem kristāla elementiem. Dūriena garumam vajadzētu būt vienādam apmēram 2/3 no dūriena platumam. Dažos gadījumos ir jāsamazina augšējā diega spriegums.

Augšējā Diega Sprieguma Noregulēšana

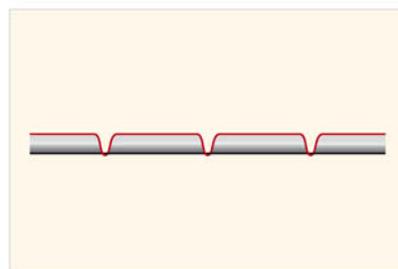
Augšējā diega pārāk stingra vai pārāk vāja sprieguma rezultātā šuve nebūs stingri nošūta. Tāpēc diega spriegums ir jāneregulē attiecīgi.



Ja augšējā diega spriegums ir pareizs, diegi krustojas tekstilmateriāla vidū.



Ja augšējais diegs ir pārāk ciešs, tad uz auduma virspuses būs redzams apakšējais diegs, un audums var krototies.



Ja spriegums augšējajā diegā ir pārāk vājš, diegu krustošanās ir redzama uz auduma virspuses.

PROBLĒMU RISINĀŠANA

PROBLĒMA	KĻŪDA
Produkts vai audums netiek pareizi padots	1, 2, 3
Mašīna izlaiž dūrienus.	4, 5, 6, 7
Diegs plīst.	4, 6, 8, 9
Adata lūzt.	10, 11, 12, 13
Kristāli izlūzt no ietvariem.	14

KĻŪDA	IEMESLS	IETEIKUMS
1	Pēdiņas spiediens var būt pārāk mazs.	Palieliniet pēdiņas spiedienu atbilstoši instrukcijai.
2	Apakšējā padeves mehānismā iespējami putekļi.	Iztīriet padeves mehānisma sistēmu.
3	Augšējā padeve ir bojāta.	Nomainiet augšējo padevēju
4	Adata var būt saliekta vai bojāta.	Nomainiet adatu
5	Adata nav pareizi ievietota.	Tai ir jābūt ievietotai pilnībā līdz galam.
6	Diegs mašīnā var būt ievērts nepareizi.	Pārvelciet mašīnai diegu.
7	Nepareizs varētu būt diegu spriegums.	Pārbaudiet spriegojumu.
8	Diegā varētu būt mezgli vai tas ir pārāk plāns.	Pārbaudiet diega kvalitāti un, nepieciešamības gadījumā nomainiet to.
9	Daļas, kas veido valdziņus, var būt bojātas.	Aiznesiet mašīnu pārbaudīt pie speciālista.
10	Varbūt izvēlēta nepareiza adata.	Izvēlieties nesējmateriālam piemērotu adatas izmēru.
11	Varbūt spole ir ievietota nepareizi.	Pārbaudiet spoles ietvaru
12	Adata ir pārāk resna un sprūst izstrādājumā.	Izmantojiet plānāku adatu
13	Adata trāpa kristālam.	Šujiet lēnāk un laidiet izstrādājumu cauri mašīnai uzmanīgāk.
14	Adata bojā ietvaru.	Pārbaudiet dūriena garumu un adatas resnumu.