

## LĪMĒŠANA AR LĪMI

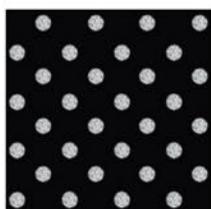
*kristāla siets* (bez līmes)  
*kristāla audums* (bez līmes)  
*kristāla glazūra*  
*kristāla tekstilaplīkācijas* (bez līmes)  
*kristāla aplīkāciju audums* (bez līmes)



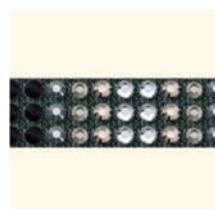
Kristāla Audums, Kristāla Glazūra, Kristāla Aplikāciju Audums, Kritāla Tekstilaplīkācijas un Kristāla Siets ir pieejami arī versijā bez līmes.



Kristāla audums



Kristāla Glazūra



Kristāla Aplikāciju  
Audums



Kristāla  
Tekstilaplīkācijas



Kristāla Siets

LĪMĒŠANA

Šādas versijas produktus var līmēt pie dažādām virsmām ar atbilstošu līmju palīdzību.

## LĪMES IZVĒLE

Šī tabula piedāvā plaši pazīstamu un pasaulē pieejamu, dažādiem nolūkiem un materiāliem piemērotu, līmju izlasi. Tai arī vajadzētu kalpot par ceļvedi optimālās līmes atrašanā Jūsu izvēlētajam stiprinājumam.

		Divkomponentu Epoxy Gumijotās Līmes	Poliuretēna Līmes	Cianakrilāta Līmes	UV Līmes	Silikona Līmes	Dispersijas- & Kontaktlīmes
Neorganiskie Materiāli	Kristāls	■ CG 500-35 ■ Uhu Plus endfest 300	■ Araldite 2011 ■ Araldite 2026	■ Scotch Weld DP 610 ■ UHU Instant Adhesive ■ Cyberbond 2999	■ Photobond GB 368 ■ Photobond GB 345	■ Elastosil N2199	■ Konstruvit
	Stikls	■	■	■	■	■	■ Chrisanne
Keramika	■	■	■				
Akmens	■	■	■				
Metāli	Alumīnījs Misiņš Sudrabs Metāls	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■					
Līmējamie Sintētiskie Materiāli	PC	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
	PS	■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
PVC/ABS	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Gumija	■		■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Organiskie Materiāli	Papīrs	■		■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
	Korkis	■			■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Koks	■ ■ ■				■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
Tekstils			■		■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■

## Virsmas Spraigums

Virsmas spraigums ir slapināmības īpašību rādītājs virsmai, uz kuras tiks līmēts kristāls. CRYSTALLIZED™ - Swarovski Elementu līmēšanai ieteicamais virsmas spraigums ir vismaz 38 mN/m vai vairāk. To periodiski vajadzētu pārbaudīt darba procesā.

Vislabāk virsmas spraiguma noteikšanai ir izmantot Pārbaudes Pildspalvu (Art. 9030/000, Sys.No. 919346).



1 Pirms līmēšanas iezīmējiet attiecīgā parauga virsmu.

2 Ja tinte paliek redzama vismaz 2 sekundes, virsma ir piemērota līmēšanai

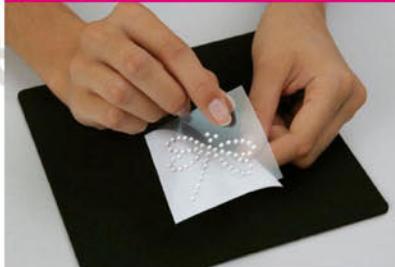
3 Ja tinte izzūd vai veido burbuļus, virsma nav piemērota līmēšanai. Tādā gadījumā vajadzētu izmēģināt pirms-apstrādes tīrišanas metodes.

## Pirms-apstrāde

Ja virsmas spraigums ir mazāks par 38 mN/m, sekojošas pirms-apstrādes tīrišanas metodes, pielietotas pareizā secībā, var būt joti efektīvas vajadzīgā rezultāta sasniegšanā.

TĪRIŠANAS VEIDI	PIRMS-APSTRĀDES TĪRIŠANAS METODES
<b>1 Mehāniska tīrišana</b> Tā ietver abrazīvo- vai tīrišanu ar spiedienu, bet parasti tā nav nepieciešama juvelierizstrādājumiem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Netīrumu, pārklājumu atlikumu, rūsas, nosēdumu nonemšana</li> <li>■ Virsmas padarīšana par nelīdzenu</li> </ul>
<b>2 Mazgāšana un Attaukošana</b> Šeit ir svarīgi pārliecināties, vai attaukojošie šķīdumi nesatur siliķonu, jo tas vājinātu salipšanu. Lai izvairītos no bojājumiem, pirms šķīdinātāju lietošanas ir ieteicams pārbaudīt tīrāmās virsmas noturību pret tiem. Šķīdinātājus, kas satur vielas ar augstu vārīšanās temperatūru, nevajadzētu lietot paaugstinātā nosēdumu riska dēļ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tīrišana ar attaukojošiem šķīdumiem, skalošana ar dejonizētu ūdeni.</li> <li>■ Tīrišana ar izopropanolu/etanolu</li> <li>■ Tīrišana ar acetonu</li> <li>■ Tīrišana ar tīrišanas līdzekli, kas nesatur vielas ar augstu vārīšanās temperatūru (nosēdumu risku).</li> </ul>
<b>3 Fiziska Tīrišana un Aktivizēšana</b> Šīs tīrišanas metodes var izmantot, ja mehāniskā tīrišana vai mazgāšana un attaukošana nav iespējama vai nedod 38mN/m virsmas spraigumu. Tāpēc šo pirms-apstrādes tīrišanu vajadzētu izmantot individuālos gadījumos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Apstrāde ar liesmu</li> <li>■ Corona (gaisa plazmas) apstrāde</li> <li>■ Zemspiediena plazmas apstrāde</li> </ul>
<b>4 Kīmiska Tīrišana un Gruntēšana</b> Gruntējuma izmantošana uzlabo salipšanu un palīdz aizsargāt pret koroziju.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Šķīdinātāja lietošana mazās devās un virsmas aktivizēšana.</li> <li>■ Gruntējuma uzklāšana</li> </ul>

## STIPRINĀŠANA



1 Noplēsiet Pārnešanas Plēves apakšējo Aizsargslāni (ja tāds ir)



2 Uz izstrādājuma apakšējās daļas uzklājiet pareizo līmes daudzumu



3 Novietojiet motīvu (ar līmējamo pusī uz leju) uz iepriekš sagatavotās virsmas.



4 Izmantojet mīksto putveidīgo gumiju (vai līdzīgu materiālu), lai kompensētu kristālu dažādos izmērus vai nelīdzenu virsmu. Putveidīgajai gumijai vajadzētu atrasties uz aplikācijas piespiestai visu līmes cietēšanas laiku.



5 Kad līme ir nožuvusi, ņemot vērā līmes tehniskos parametrus, uzmanīgi nolobiet caurspīdīgo Pārnešanas plēvi (ieteicamais plēves noņemšanas virziens ir paralēli aplikācijai, nevis uz augšu).

Stiprināšanas Tehnikas

## Stiprināšana uz Sudraba Juvelierizstrādājumiem

Bez aizsardzības, ķīmisku reakciju ietekmē sudraba rotaslietas ar laiku var dzeltēt vai kļūt melnas. Lai palēninātu vai pārtrauktu šīs reakcijas, sudraba juvelierizstrādājumu virsmas bieži tiek pārkātas ar pagaidu (uz vaska bāzes) vai pastāvīgu (uz lakanas bāzes) pārkājumu. Metāla virsmas pārkāšanas rezultātā virsmas spraigums samazinās zem ieteicamajiem 38 mN/m.

PRETSMĒRĒJUMU AIZSARDZĪBAS SISTĒMAS	
Pagaidu aizsardzība pret smērējumiem	Pastāvīga aizsardzība pret smērējumiem
■ Uz vaska bāzes	■ Uz lakanas bāzes
■ Zems virsmas spraigums	■ Virsmas spraigums ir atkarīgs no lakanas
■ Noņemt ar liesmu vai sārmainu šķīdumu	
Ieteikums: Pēc uzlīmēšanas aizsargāt pārējo izstrādājumu	Ieteikums: Izmantot pretsmērējumu aizsardzību ar pietiekamu virsmas spraigumu

# STIPRINĀŠANA UZ SINTĒTISKIEM MATERIĀLIEM

LĪMĒŠANA

Sekojošā tabula satur informāciju attiecībā uz līmes īpašībām līmējot uz dažādiem sintētiskiem materiāliem.

PLASTMASA	PAZĪSTAMS KĀ	LIPĪBA
ABS	Abselex, Lacqran, Tynrene	laba
ASA	Luran S, Geloy	laba
CA	Ultraphan, Saxetat, Thodialite	laba
EP	Araldite, Ferropox, Duroxyn	laba
PA	Degamid, Nylon, Perlon	joti grūta
PC	Polycarbafil, Lexan, Andoran	laba
PE	Geberit, Hostalen G, Ferrozell	slikta
PET	Cardura, Atlas, Eralyt	grūta
PF	Formanyl, Holoplast, Kerit	laba
PIB	Parapol, Oppanol, Vistanex	laba
PMMA	Plexiglass, Resartglass	laba
POM	Delrin, Kematal, Ertacetal	grūta
PP	Moplefan, Proplex, Verelite	slikta
PS	Hostystrene, Styropor, Noblen	laba
PTFE	Teflon, Gaflon, Ferrotron	joti slikta
PVC	Marcoproplat, Ravinil, Sumilit	laba
SAN	Litac, Tuf-Flex, Vestoran	laba
SILICONE	Silopren, Contiduct, Corotex	slikta
UP	Celipal, Sirester, Vestopal	laba

# PROBLĒMU RISINĀŠANA

LĪMĒŠANA

PROBLĒMA	KĻŪDA
Mainījusies kristāla krāsa	
■ Kristāls kļuvis matēts vai sadzeltējis	1, 2
■ Kristāls izskatās melns un nespōž salīdzinājumā ar apkārt esošajiem kristāliem	3
■ Kristālam ir izveidojies elektrolīzes pārklājums	4
Kristāls ir atdalījies no dobuma	
Kristāls ir atdalījies atraujoties no spoguļpārklājuma	
■ Kristāls ir zaudējis krāsu.	5, 6
■ Kristāls nav zaudējis krāsu.	6
■ Kristāls ir atdalījies ar spoguļpārklājumu, bet bez Platīna spoguļa vai līmes.	7, 8, 9
Kristāls ar atdalījies kopā ar spoguļpārklājumu.	
■ Pie kristāla ir palikusi līme.	10, 11, 12, 13, 14
■ Pie kristāla līmes vairs nav.	15, 16, 17
Par daudz līmes	
■ Pirms sacietēšanas	18
■ Pēc sacietēšanas	19

KĻŪDA	IEMEMLS	IETEIKUMS
1	Līmes atlīkumi nav pilnībā noņemti un ir izsmērējušies pār kristālu.	Izmantot piemērotu dozatoru, lai uzliktu precīzu līmes daudzumu. Vakuuma dozatori neļauj līmei pilēt un samazina nepieciešamās tīrīšanas daudzumu.
2	Lietots pārāk daudz līmes	Izmantojiet mazāk līmi. Pārliecinieties, ka lietojat precīzi ieteikto dozu un uzmanīgi noņemiet līmes pārpaliķumu ar acetonu vai izopropanolu.
3	Dobuma ass bija novirzīta no centra jau sākotnējā modelī vai dobums netika izurbts taisni nepabeigtajā sagatavē.	Urbjot caurumus sākotnējā modelī, izmantojiet urbi ar palīgmehānismu, kas ļautu Jums precīzāk kontrollēt dobuma virzienu un dzīlumu.
4	Juvelierizstrādājums tika galvanizēts pēc kristālu iešanas tajā.	Ieteicams pabeigt galvanizāciju pirms kristāla iešanas.
5	Pilnībā neaizpildīts līmes dobums izraisa koroziju.	Pārliecinieties, ka izmantojat precīzi ieteikto līmes devu.
6	Stiepes slodzes mazina spoguļpārklājuma saķeri. Skābeklis iekļūst starp akmeni un spoguļpārklājumu un izraisa oksidāciju.	Izmantojiet elastīgāku un ne tik ļoti saraujošos līmi.
7	Pielietota nepareiza līmēšanas sistēma.	Veiciet pārbaudes ar citām līmēšanas sistēmām.
8	Ir lietota nepareiza gumijas un cietinātāja proporcija.	Stingri sekojiet ražotāja jaukšanas instrukcijām.
9	Tīrīšanas līdzeklis ir ietekmējis līmi un/vai aizsargājošo pārklājumu.	Lietojiet līdzekli mazākās devās vai izvēlieties citu līdzekli.
10	Pirms elektrolīzes nav pilnībā norītas spodrināšanas līdzekļa paliekas.	Vēlreiz pārbaudiet izmantoto tīrīšanas procesu.
11	Pirms līmēšanas lakotais juvelierizstrādājums nav ticis pareizi apstrādāts.	Ja nepieciešams, uzlabojet līmes liptspēju, piemēram, ar zema-spiediena plazmas vai liesmas apstrādi.
12	Ticis izmantots pārāk mazs līmes daudzums.	Pārliecinieties, ka izmantojat precīzi ieteikto līmes devu.
13	Pēc elektrolīzes dobumam ir nepareiza forma.	Pārstrādājiet sākotnējo modeli, uzlabojot dobuma formu.
14	Nav pilnībā noņemti Elektro...	Vēlreiz pārbaudiet izmantoto tīrīšanas procesu.
15	Norādītais apstrādes laiks ticis pārsniegts, kā rezultātā līme jau ir sacietējusi.	Samaziniet apstrādes laiku.

Stiprināšanas Tehnikas

KĻŪDA	IEMEKS	IETEIKUMS
16	Lietots pārāk maz līmes	Pārliecinieties, ka izmantojat precīzi ieteikto līmes devu
17	Vispārējas līmes problēmas	Sekojet izstrādātāja instrukcijām. Pārbaudiet līmes uzglabāšanas apstāklus. Pāri palikušais šķīdinātājs varētu būt ietekmējis līmi un/vai pārklājumu.
18	Lietots pārāk daudz līmes	Lietojet pietiekamu daudzumu līmes. Precīzai dozēšanai izmantojiet dozēšanas sistēmu. Lieko līmi var uzmanīgi noņemt izmantojot vates kociņu, iemērktu vai nu acetonā vai izopropanolā (spirtā).
19	Juvelierizstrādājums tīcis pakļauts slodzei pirms līmes sacietēšanas.	Pirms juvelierizstrādājuma lietošanas (piemēram, transportēšanas), pārliecinieties, vai līme ir nožuvusi.